



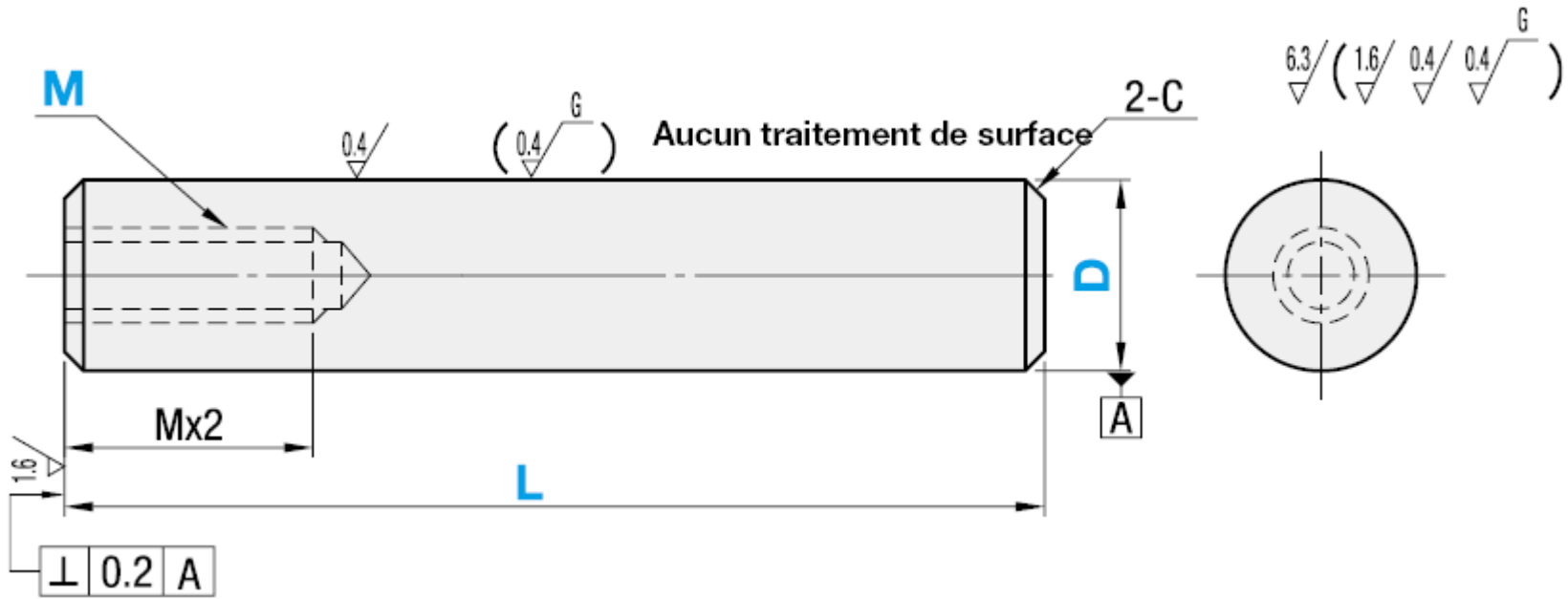
Arbres linéaires_Taraudage à une extrémité



Référence pièce **PSFJT 16-390-M6**

20190312093434

Forme de base	Droit	Forme de l'extrémité de l'arbre (gauche)	Taraudée
Forme de l'extrémité de l'arbre (droite)	Droit	Perpendicularité de l'extrémité de l'arbre	Perpendicularité (0.2)
Matériau	[Fer] EN 1.3505 Equiv.	Traitement thermique	Trempe par induction
Traitement de surface	Placage au chrome dur	Diam. d'arbre D(φ)	16
Longueur L(mm)	390	Tolérance d'ajustement de l'arbre	g6
Dureté	Induktionsgehärtet (58HRC~)	Modifier la longueur effective de la partie taraudée à Mx3 [MD](mm)	-
Modification filetage taraudé M à un filetage fin [MSC](mm)	-	Taraudé (normal, longueur effective : diam. nominal x 2) [M](mm)	6





Modifications	Code	Spéc.										
	LKC	<p>Modification de la tolérance de la dimension L</p> <p>Code de commande LKC</p> <p>Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC.</p> <p>⊕ L<200 → L±0.03</p> <p>200≤L<500 → L±0.05</p> <p>L≥500 → L±0.1</p>										
	FC	<p>Méplat de vis de serrage à un emplacement</p> <p>Code de commande FC10-E8</p> <p>FC, E=Incrément de 1mm</p> <p>⊕ FC≤3xD</p> <p>⊕ Quand 1.5xD<FC, FC≤L/2</p> <p>⊕ E=0 ou E≥2</p> <p>⊗ Non disponible en combinaison avec WFC.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4-5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	4-5	0.5	6-18	1	20-40	2	50	3
D	h											
4-5	0.5											
6-18	1											
20-40	2											
50	3											
	WFC	<p>Méplats de vis de serrage à deux emplacements</p> <p>Code de commande WFC8-A8-E4</p> <p>WFC, A, E=Incrément de 1mm</p> <p>⊕ WFC≤3xD</p> <p>⊕ Quand 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2</p> <p>⊕ A(E)=0 ou A(E)≥2</p> <p>⊗ Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4-5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	4-5	0.5	6-18	1	20-40	2	50	3
D	h											
4-5	0.5											
6-18	1											
20-40	2											
50	3											

Modifications	Code	Spéc.
	MSC	<p>Affinement du filetage taraudé</p> <p>Code de commande MSC14 (M est modifié en MSC)</p> <p>Remarque d'application S'applique à D=12 ou plus</p>
	RC	<p>Plat de vis de serrage à 90° à un emplacement</p> <p>Code de commande RC10</p> <p>Remarque d'application S'applique uniquement à D=10 ~ 30.</p> <p>⊗ Non disponible en combinaison avec WRC.</p>
	WRC	<p>Méplats de vis de serrage à 90° à deux emplacements</p> <p>Code de commande WRC10-Y10</p> <p>Remarque d'application S'applique uniquement à D=10 ~ 30.</p> <p>⊗ Non disponible en combinaison avec RC.</p> <p>⊗ Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan.</p>
	KC	<p>Ajoute une rainure à un emplacement.</p> <p>Code de commande KC10-G10</p> <p>Remarque d'application S'applique uniquement à D=12, 16, 20, 25 et 30.</p>
	MD	<p>Modifier la longueur effective de la partie taraudée à Mx3.</p> <p>Code de commande MD6 (M est remplacé par MD)</p> <p>Remarque d'application Applicable uniquement si D=6-30, M=6-20</p> <p>⊕ Une extrémité taraudée : MDx3.5+4≥L</p>

Pour plus de détails, voir la Présentation des modifications d'arbre. P.113

- ⊕ Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. P.113
- ⊕ Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm. P.114
- ⊕ Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir P.112