



TIELEX
marquer le monde

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES & INDUSTRIELLES

ENCRE DE MARQUAGE

■ **ENCRE XG 700**

Cette encre pigmentaire permet des marquages nets et ayant une bonne adhérence sur un grand nombre de supports : béton sec, bois, carton, papier, cuir, métaux nus, peints ou galvanisés, certains plastiques, tissus, verre.

**MARQUAGE
IDENTIFICATION
CODAGE**

ENCRE XG 700

Cette encre pigmentaire permet des marquages nets et ayant une bonne adhérence sur un grand nombre de supports : béton sec, bois, carton, papier, cuir, métaux nus, peints ou galvanisés, certains plastiques, tissus, verre.

Le mode d'utilisation de cette encre est polyvalent. Son temps de séchage est adapté à la réalisation de marquages manuels mais aussi à des procédés de marquage durant lequel les périodes d'arrêt sont fréquentes et prolongées.

Mais sur supports absorbants, le temps de séchage peut être très rapide en fonction des qualités d'absorption du support.

Réf. en 0.8 l	
BLANC	1311990
JAUNE	1311980
ROUGE	1311940
BLEU	1311960
VERT	1311970
NOIR	1311920
Autres conditionnements et couleurs disponibles sur devis	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Coloration : pigments
- Temps de séchage supports
 - absorbants : inférieur à 5 min (valeurs indicatives)
 - non absorbants : 5 à 10 min (valeurs indicatives)
- Viscosité à 20°C à la coupe Afnor 2.5 (à 20°C) : 110'' +/- 10''
- Point éclair : 57°C
- Diluant
 - accélérateur : 4923 (maxi 15 %)
 - allongement : XG 207 (maxi 15 %)
 - retardateur : XH 808 (maxi 15 %)
- Solvant de nettoyage : Nettol ou Aéronet (solvant en aérosol)
- Solidité lumière : bonne
- Résistance
 - aux intempéries : bonne
 - autoclave : bonne
 - du marquage aux solvants : hydrocarbures
- Caoutchouc adapté : A55
- Péréemption : 2 ans à partir de la date de fabrication (se référer à l'étiquetage) – 18 mois pour l'encre blanche
- Stockage : dans un local sec et ventilé, température comprise entre 10 et 40°C



PRODUITS DE NETTOYAGE ET D'HYGIÈNE

- **Nettol** : solvant de nettoyage externe conditionné en bidon de 5 l, réf. 1014000.
- **Aéronet** : solvant de nettoyage externe conditionné en aérosol par carton de 6 bombes, réf. 1041856.
- **Ouate de cellulose** : 2 rouleaux de 1500 formats chacun prédécoupé à 35 x 29 cm, réf. 2545012.
- **4923** : diluant accélérateur, réf. 1034000.
- **XG 207** : diluant allongement, réf. 1052050.
- **XH 808** : diluant retardateur, réf. 1052070.
- **Crème haute protection** : elle protège les mains et les avant bras des attaques des encres et des solvants, elle est conditionnée en aérosol, réf. 25800301 l'unité et 25800312 le carton de 12.
- **Savon gel** : en bidon de 5 l, réf. 2580022, il nettoie les traces d'encre sur les mains tout en adoucissant la peau, il est biodégradable.
- **Gants jetables** : en latex, conditionnés par boîte de 100, réf. 2546055.

UTILISATION

Avant chaque utilisation, il est important d'agiter l'encre **XG 700** pour remettre les pigments en suspension. Avant application, les supports doivent être secs et dégraissés.

L'encre **XG 700** peut être utilisée pour la réalisation de marquages au pochoir :

- à la brosse : prendre très peu d'encre à la fois avec un pinceau à poils courts
- à la brosse à pochoir : avec réservoir d'encre incorporé dans sa poignée
- au rouleau de laine ou de mousse plastique : même précaution que ci-dessus
- au rouleau encreur : avec réservoir d'encre incorporé dans sa poignée (RER)
- au pistolet pneumatique : après dilution jusqu'à 30 % au diluant 4923, XG 207 ou au Nettol (la réalisation d'essais de dilution est nécessaire en fonction des systèmes de pulvérisation employés).

L'encre **XG 700** est également employée :

- avec un timbre pour de petits marquages, par exemple sur circuits imprimés ; dans ce dernier cas, il faut noter que l'encre **XG 700** résiste au fréon et à l'essence mais non aux alcools.
- en flexographie dans nos appareils Rollerpack ST et Rollerflex si le temps de séchage le permet.

L'encre **XG 700** étant destinée à de multiples usages, nous vous conseillons de réaliser vous-même vos essais de validation, en fonction de votre mode de marquage et de votre cahier des charges.

STOCKAGE ET TOXICOLOGIE

L'encre **XG 700** est fabriquée sans sels de métaux lourds. De ce fait, elle est en conformité avec la norme EN 71 partie 3, relative à la sécurité des jouets. Elle est également conforme au décret 98/638 du 20 juillet 1998 (transposition de la directive européenne 94/62CEE) qui limite la teneur en métaux lourds dans les encres et vernis d'impression pour le marquage des matériaux et objets au contact des aliments.

Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production. Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 55. Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : www.tiflex.com/fds

