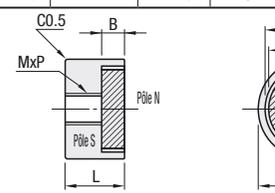


# Aimants avec supports



Référence pièce	①	②	③	Polarité
Type	Matériau	Matériau	Température de résistance à la chaleur	Avant/Arrière
HXF	EN 1.0736 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	80°C	N S



**Caractéristiques**  
 • Force d'attraction la plus élevée comparée aux autres aimants avec des supports de taille identique.  
 • Sur les surfaces, il n'y a aucune rainure et aucune bosse pouvant accumuler de la poussière.  
 La surface d'attraction est plate.  
 Type plat à haute résistance HXF

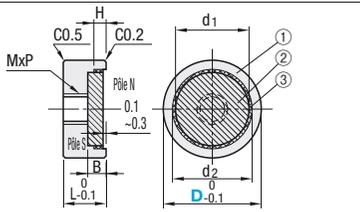
Référence pièce	D	L	MxP (normal)	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	d1	d2	B	Prix unitaire 1 à 3 pièce(s)	Remise sur volume 4-9	10-49	50-200
HXF	4	5	M2x0.4	1.5 (0.1)	2400-2800	2	3	2.5				
	5			2.0 (0.2)	2600-3000	2.5	3.5					
	6			5.9 (0.6)	2100-3000	4	5					
	8			9.8 (1.0)	2300-3300	6	7					
	10			20.6 (2.1)	2500-3600	8	9					
	13	10	M4x0.7	45.1 (4.6)	2500-3600	10	11	4				
	16			89.2 (9.1)	3000-4400	12	14					
	20			128.5 (13.1)	3200-4600	15	18					
	25	13	M6x1.0	225.5 (23.0)	3200-4600	18	23	5				
	25											



La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.



Référence pièce	①	②	③	Polarité
Type	Matériau	Matériau	Température de résistance à la chaleur	Avant/Arrière
HXU	EN 1.0718 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant samarium-cobalt	80°C	N S
HXUM	EN 1.4005 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	150°C	N S
HXUMN	EN 1.0718 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	150°C	N S
HXUSN	EN 1.4005 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	150°C	N S
HXUMNH	EN 1.0715 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	150°C	N S



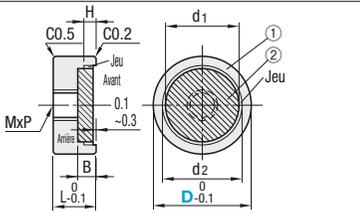
Référence pièce	D	L	MxP (normal)	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	d1	d2	B	H	HXU	HXUM	HXUMN	HXUSN	HXUMNH
(Aimant samarium-cobalt)	4	5	M2x0.4	-	-	0.784 (0.08)	3100-3300	2.5	3	1	0.5	-	-	-	-	-
	5			-	-	1.37 (0.14)	3100-3300	3.5	4			-	-	-	-	
	6			3.9 (0.4)	2100-2600	4.9 (0.5)	3100-3300	4	5			-	-	-	-	
	8			5.9 (0.6)	2400-2600	8.8 (0.9)	3300-3600	5	6			-	-	-	-	
(Aimant néodyme)	10	10	M4x0.7	14.7 (1.5)	2700-2900	19.6 (2.0)	3800-4100	7	8	3	2.1	-	-	-	-	-
	13			34.3 (3.5)	2800-3100	44.1 (4.5)	4000-4300	9.5	11			-	-	-	-	
(Aimants néodyme résistants à la chaleur)	16	13	M5x0.8	58.8 (6.0)	2900-3300	63.7 (6.5)	4000-4300	12.5	14	4	3.1	-	-	-	-	-
	20			98.1 (10.0)	3200-4600	107.9 (11.0)	4100-4400	16.5	18			-	-	-	-	
	25			137.3 (14.0)	2900-3400	176.5 (18.0)	4500-4800	21.5	23			-	-	-	-	



La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.



Référence pièce	①	②	③	Polarité
Type	Matériau	Matériau	Température de résistance à la chaleur	Avant/Arrière
HX	-	Aimant samarium-cobalt	80°C	N S
HXM	EN 1.0718 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	150°C	S N
HXMN	EN 1.4005 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	150°C	N S
HXMN-S	EN 1.0715 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	150°C	N S



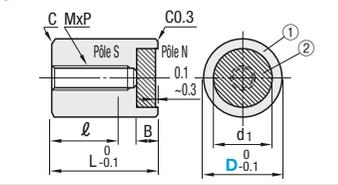
Référence pièce	D	L	MxP (normal)	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	d1	d2	B	H	HX	HXM	HXMN	HXMN-S	HXSNS	HXMNH
(Aimant samarium-cobalt)	4	4	M2x0.4	-	-	0.62 (0.06)	2700-3000	2.5	3	1	0.5	-	-	-	-	-	-
	5			-	-	1.27 (0.13)	2700-3000	3.5	4			-	-	-	-		
	6			2.9 (0.3)	2100-2600	3.9 (0.4)	2700-3000	4	5			-	-	-	-		
	8			3.9 (0.4)	2200-2600	6.9 (0.7)	2700-3000	5	6			-	-	-	-		
(Aimant néodyme)	10	6	M3x0.5	9.8 (1.0)	2100-2300	19.6 (2.0)	2700-3000	7	8	1.5	1.5	-	-	-	-	-	-
	13			29.4 (3.0)	2200-2400	44.1 (4.5)	3000-3400	9.5	11			-	-	-	-		
(Aimants néodyme résistants à la chaleur)	16	8	M4x0.7	49.0 (5.0)	2200-2500	88.3 (9.0)	3000-3400	12.5	14	2	1.5	-	-	-	-	-	-
	20			88.3 (9.0)	2300-2600	127.5 (13.0)	3300-3500	16.5	18			-	-	-	-		
	25			127.5 (13.0)	2300-2600	196.1 (20.0)	3000-3400	21.5	23			-	-	-	-		



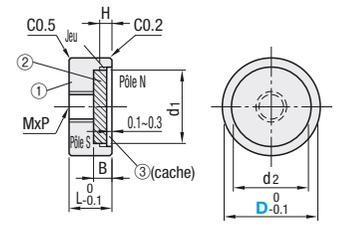
La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.



Référence pièce	①	②	③	Polarité
Type	Matériau	Matériau	Température de résistance à la chaleur	Avant/Arrière
MGN	EN 1.0718 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	80°C	N S
MGNH	EN 1.4005 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	150°C	N S



Référence pièce	①	③	②	Polarité
Type	Matériau	Matériau	Température de résistance à la chaleur	Avant/Arrière
HXX	EN 1.0718 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	80°C	N S

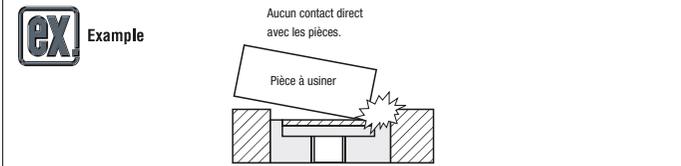


Référence pièce	Type	D	L	MxP	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	d1	B	C	ℓ	Prix unitaire MGN	MGNH
(Aimant néodyme)	MGN	6	10	3x0.5	2.9 (0.3)	3000-3200	4.0	2.0	0.3	6		
		8			5.8 (0.6)	3500-3700	5.0					
		10			9.8 (1.0)	3400-3600	6.0					
		13			15.6 (1.6)	3200-3400	7.0					
(Aimants néodyme résistants à la chaleur)	MGNH	16	20	6x1.0	36.2 (3.7)	3500-3700	9.5	2.0	1.0	12		
		20			58.8 (6.0)	3100-3300	12.5					
		25			112.7 (11.5)	3500-3700	16.5					
		25			196.1 (20.0)	3300-3500	18.5					
		28										
		28										

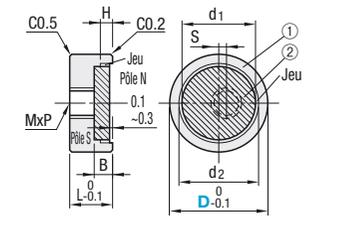
La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.

Référence pièce	Type	D	L	MxP	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	d1	d2	B	H	Prix unitaire
HXX		8	6	3x0.5	4.1 (0.42)	1300-1500	5	6	2.0	1.5	
		10			11.8 (1.2)	1900-2100	7	8	1.5	1.0	
		13			26.5 (2.7)	2300-2500	9.5	11	2.0	1.5	
		16			52.6 (5.4)	2300-2500	12.5	14	2.0	1.5	

Le capuchon peut tomber en cas de chocs importants ou si les aimants entrent en contact direct les uns avec les autres. La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.

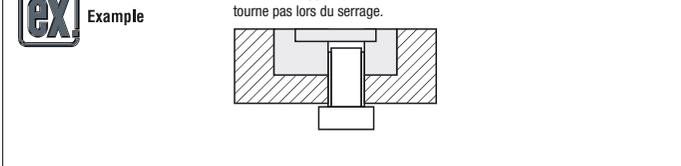


Référence pièce	①	②	Température de résistance à la chaleur
Type	Matériau	Matériau	
HXE	EN 1.0718 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	80°C

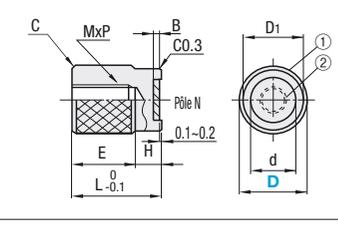


Référence pièce	Type	D	L	MxP	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	d1	d2	B	H	S	Prix unitaire
HXE		6	6	3x0.5	6.9 (0.7)	2700-3000	5	6	2.0	1.5	0.5	
		10			19.6 (2.0)	2700-3000	7	8	1.5	1.0		
		13			44.1 (4.5)	3000-3400	9.5	11	2.0	1.5		
		16			88.3 (9.0)	3000-3400	12.5	14	2.0	1.5		

La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.



Référence pièce	①	②	Température de résistance à la chaleur
Type	Matériau	Matériau	
MGR	EN 1.0718 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Aimant néodyme Placage nickel	80°C



Référence pièce	Type	D	L	MxP	Force d'attraction N (kgf)	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	d	D1	B	C	H	E	Prix unitaire			
MGR		10	15	5x0.8	9.8 (1.0)	3400-3600	6.0	9	2.0	0.5	5	10				
		13			15.7 (1.6)	3500-3700	7.0	11	1.5							
		16			36.3 (3.7)	3500-3700	9.5	14	2.0					1.0	6	14
		20			58.8 (6.0)	3400-3700	12.5	18	3.0					1.5	8	22
		25			117.7 (12.0)	3500-3900	16.5	23								
		28			196.1 (20.0)	3500-3900	18.5	26								

La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.

