Arbres

Avec rainures de bague de retenue

RoHS

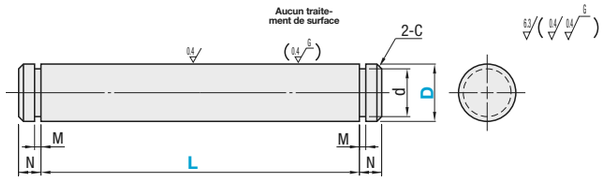
Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée P.111

Caractéristiques du placage LTBC P.128

Pour le type f8 de tolérance de D.E., D doit être égal à 6 ou plus.

Type			M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
Tol. D g6	Tol. D h5	Tol. D f8			
SFAR	SFUR	-	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112 EN 1.3505 équiv. 58HRC~ EN 1.4125 équiv. 56HRC~	-
SSFAR	SSFUR	-	EN 1.4125 équiv.		
PSFAR	PSFUR	-	EN 1.3505 équiv.		Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 ~ Épaisseur du placage : 5μ ou plus ~
PSSFAR	PSSFUR	-	EN 1.4125 équiv.		
RSFAR	-	-	EN 1.3505 équiv.		Placage LTBC
-	-	PSFGR	EN 1.1191 équiv.	-	Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 ~ Épaisseur du placage : 10μ ou plus ~
-	-	PSSFGR	EN 1.4301 équiv.		

Tol. D			
D	g6	h5	f8
3	-0.002 -0.008	0 -0.004	-
4	-0.004 -0.012	0 -0.005	
5			
6			-0.010 -0.028
8	-0.005 -0.014	0 -0.006	-0.013 -0.035
10			
12	-0.006 -0.017	0 -0.008	-0.016 -0.043
13			
15			
16			
18			
20	-0.007 -0.020	0 -0.009	-0.020 -0.053
25			
30			



Référence pièce			L	N	M		d		Bague de retenue utilisable	C
Type		D	spécifiée par incréments de 1mm			Tolérance		Tolérance		
(tolérance D g6) SFAR, SSFAR, PSFAR, PSSFAR, RSFAR (L≤500)	(tolérance D h5) SFUR, SSFUR, PSFUR, PSSFUR	3	10~400	2	0.5	+0.05 0	2	+0.06 0	NETW□2	0,5 ou inf.
		4	10~400		0.7	+0.1 0	3		NETW□3	
		5	10~400				4	+0.075 0	NETW□4	
		6	20~600				5		NETW□5	
		8	20~800	3	0.9		7	+0.09 0	NETW□7	
		10	20~800		1.15	+0.14 0	9.6	0 -0.09	STW□10	
		12	20~1000	4			11.5	0 -0.11	STW□12	
		13	25~1000				12.4		STW□13	
		15	25~1200				14.3		STW□15	
(tolérance D f8) PSFGR (D≥6), PSSFGR (D≥6)		16	30~1200				15.2		STW□16	
		18	30~1200		1.35		17		STW□18	
		20	30~1200				19	0 -0.21	STW□20	1,0 ou inf.
		25	35~1200	5			23.9		STW□25	
		30	35~1200		1.65		28.6		STW□30	

Pour les bagues de retenue de type E, voir **P.2302** et pour les bagues de retenue de type C, voir **P.2303**.

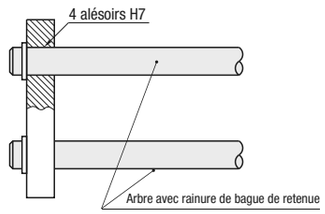
Ordering Example: Référence pièce - L (SFAR20 - 300)

Alterations: Référence pièce - L(LLC) - (NWC) (SFAR20 - LLC300)

Modifications	Une extrémité sans rainure de bague de retenue	Modification de la position de la référence de longueur
	L	N, LLC, N
Code	NWC	LLC
Spéc.	Une extrémité sera laissée sans rainure de bague de retenue. Code de commande NWC	La cotation de la position de référence de la dimension L sera modifiée vers l'extérieur des rainures de bague de retenue. Code de commande LLC300 Indiquer les dimensions L avec LLC. LLC=Incrément de 1mm

Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir P.112

Référence pièce		Prix unitaire										
Type	D	Min. L ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 300	L301 ~ 400	L401 ~ 500	L501 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200
SFAR SFUR	3, 4, 5							-	-	-	-	-
	6									-	-	-
	8										-	-
	10										-	-
	12											-
	13											-
	15, 16											
	18											
	20											
	25											
	30											
SSFAR SSFUR	3, 4, 5							-	-	-	-	-
	6									-	-	-
	8										-	-
	10										-	-
	12											-
	13											-
	15, 16											
	18, 20											
	25											
	30											
PSFAR PSFUR	3, 4, 5							-	-	-	-	-
	6									-	-	-
	8										-	-
	10										-	-
	12, 13											-
	15, 16											
	18, 20											
	25											
	30											
PSSFAR PSSFUR	3, 4, 5							-	-	-	-	-
	6									-	-	-
	8, 10										-	-
	12											-
	13											-
	15, 16											
	18, 20											
	25											
	30											
RSFAR	3, 4, 5							-	-	-	-	-
	6											
	8											
	10											
	12											
	13											
	15											
	16											
	18											
	20											
	25											
	30											

Référence pièce		Prix unitaire						
Type	D	Min. L ~ 100	L101 ~ 200	L201 ~ 400	L401 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200
PSFGR	6					-	-	-
	8						-	-
	10						-	-
	12							-
	13							-
	15, 16							
	18, 20							
	25							
	30							
PSSFGR	6					-	-	-
	8						-	-
	10						-	-
	12							-
	13							-
	15, 16							
	18, 20							
	25							
	30							

Example