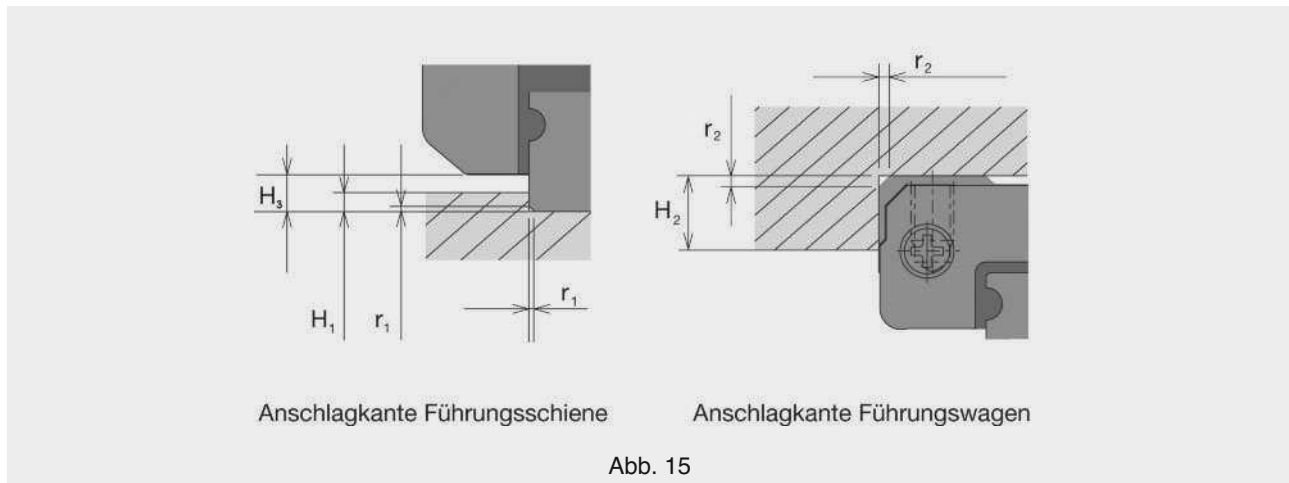


Montagehinweise

Schulterhöhe und Ausrundung

Für eine einfache und sehr präzise Montage sollten die Anschlussflächen Schulterkanten aufweisen, gegen die Führungswagen und -schiene angedrückt werden können. Dazu sind die entsprechenden Schulterhöhen in Tabelle 11 angegeben. Die Ausrundungen an den Schultern müssen dabei so gefertigt sein, dass Berührungen mit den angefasten Kanten von Führungswagen und -schiene vermieden werden, und sie müssen kleiner sein als die in Tabelle 11 angegebenen Maximalradien.



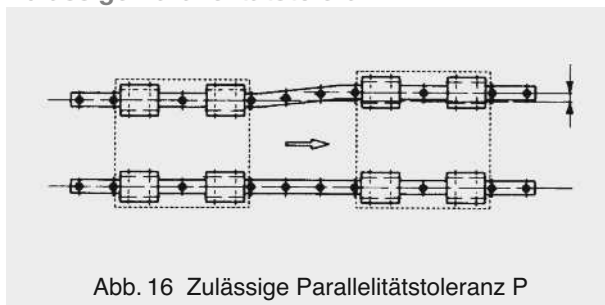
Tab. 11 Schulterhöhen und Ausrundungen

Einheit: mm

Baugröße	Ausrundungs- radius r_1 (max.)	Ausrundungs- radius r_2 (max.)	Schulterhöhe für Führungsschiene H_1	Schulterhöhe für Führungswagen H_2	H_3
SRS7M	0,1	0,2	0,9	3,3	1,3
SRS7WM	0,1	0,1	1,4	3,8	1,8
SRS9XM	0,1	0,3	1,1	4,5	1,5
SRS9WM	0,1	0,5	2,5	4,9	2,9
SRS12M	0,3	0,2	1,5	5,7	2,0
SRS12WM	0,3	0,3	2,5	5,7	3,0
SRS15M	0,3	0,4	2,2	6,5	2,7
SRS15WM	0,3	0,3	2,2	6,5	2,7
SRS20M	0,3	0,5	3,0	8,7	3,4
SRS25M	0,5	0,5	4,5	10,5	5,0

Zulässige Toleranzen der Montageflächen

Zulässige Parallelitätstoleranz



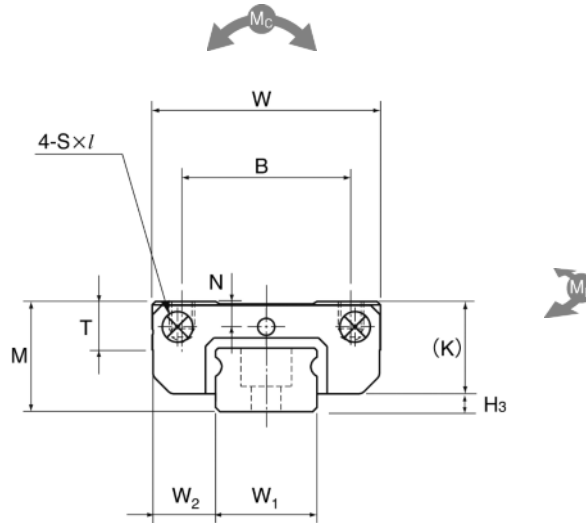
Tab. 12 Zulässige Parallelitätstoleranz

Einheit: μm

Baugröße	Gotische Laufrille	
	C1	Normal
7	—	3
9	3	4
12	5	9
15	6	10
20	8	13
25	10	15

Kompaktwagen

Typ SRS-M in korrosionsbeständiger Ausführung



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen							H ₃
	Höhe M	Breite W	Länge L	B	C	S x l	L ₁	T	K	N ₁₎	
SRS 5M	6	12	16,9	8	–	M2 x 1,5	8,8	1,7	4,5	0,93	1,5
SRS 7M	8	17	23,4	12	8	M2 x 2,3	13,4	3,3	6,7	1,6	1,3
SRS 9XM SRS 9XN	10	20	30,8 40,8	15	10 16	M3 x 2,8	19,8 29,8	4,9	8,5	2,4	1,5
SRS 12M SRS 12N	13	27	34,4 47,1	20	15 20	M3 x 3,2	20,6 33,3	5,7	11,0	3,0	2,0
SRS 15M SRS 15N	16	32	43 60,8	25	20 25	M3 x 3,5	25,7 43,5	6,5	13,3	3,0	2,7
SRS 20M	20	40	50	30	25	M4 x 6	34,0	9,0	16,6	4,0	3,4
SRS 25M	25	48	77	35	35	M6 x 7	56,0	11,0	20	5,0	5,0

Bestellbezeichnung

2 **SRS20M** **UU** **+220L** **M**

1 2 3 4 5 6 7 8

1 Anzahl der Führungswagen pro Schiene

2 Baugröße und Type

3 Schmiersystem QZ

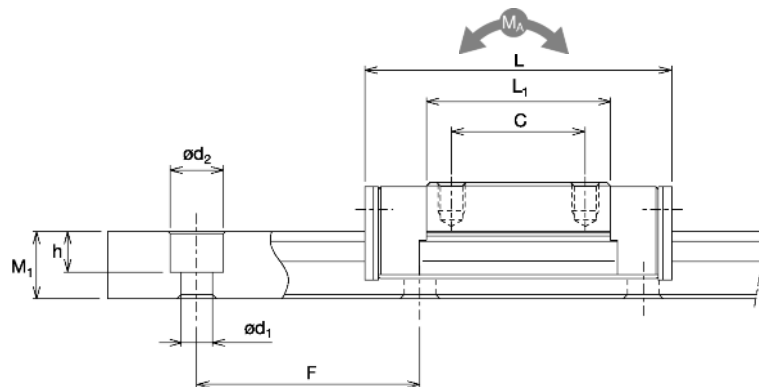
4 Symbol für Abdichtung (siehe Tabelle 7)

5 Vorspannungsklasse (siehe Tabelle 3)

6 Schienenlänge (mm)²⁾ (siehe Tabelle 15)

7 Genauigkeitsklasse

8 Schiene aus korrosionsbeständigem Material



Abmessungen Führungsschiene ²⁾					Tragzahl		Zul. stat. Momente ³⁾					Gewicht	
Breite	Höhe	Teilung			C	C ₀	M _A		M _B		M _C	Wagen	Schiene
W ₁	W ₂	M ₁	F	d ₁ × d ₂ × h	[kN]	[kN]	1 Wagen [Nm]	2 Wagen [Nm]	1 Wagen [Nm]	2 Wagen [Nm]	1 Wagen [Nm]	[kg]	[kg/m]
5 ⁰ _{-0,02}	3,5	4	15	2,4 × 3,5 × 1	0,439	0,468	0,74	5,11	0,86	5,99	1,21	0,002	0,13
7 ⁰ _{-0,02}	5	4,7	15	2,4 × 4,2 × 2,3	1,51	1,29	3,09	17,20	3,69	17,30	5,02	0,009	0,25
9 ⁰ _{-0,02}	5,5	5,5	20	3,5 × 6 × 3,3	2,69 3,48	2,31 3,34	7,82 15,50	43,90 81,40	9,03 17,90	50,80 94,30	10,60 15,30	0,016 0,027	0,32
12 ⁰ _{-0,02}	7,5	7,5	25	3,5 × 6 × 4,5	4,00 5,82	3,53 5,30	12,00 28,40	78,50 151,00	12,00 28,40	78,50 151,00	23,10 34,70	0,027 0,049	0,65
15 ⁰ _{-0,02}	8,5	9,5	40	3,5 × 6 × 4,5	6,66 9,71	5,70 8,55	26,20 59,70	154,00 312,00	26,20 59,70	154,00 312,00	40,40 60,70	0,047 0,095	0,96
20 ⁰ _{-0,03}	10	11	60	6 × 9,5 × 8	7,75	9,77	54,30	296,00	54,30	341,00	104,00	0,11	1,68
23 ⁰ _{-0,03}	12,5	15	60	7 × 11 × 9	16,50	20,2	177,0	932,00	177,00	932,00	248,00	0,24	2,60

¹⁾ Werden zum Abschmieren Schmiernippel bzw. Schmierbohrungen gewünscht, müssen die Führungswagen darauf vorbereitet werden. Geben Sie dies bei der Bestellung mit an.

²⁾ Standardschielenlängen siehe Tabelle 15.

³⁾ 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment für einen Führungswagen.

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment für zwei eng zusammengesetzte Führungswagen.

Tragzahlen für SRS-G

Baugröße	C [kN]	C ₀ [kN]
SRS 9XGM	2,07	2,32
SRS 12GM	3,36	3,55
SRS 15GM	5,59	5,72
SRS 20GM	5,95	9,4
SRS 25GM	13,3	22,3

Der Typ SRS-G ist im Vergleich zum Typ SRS vollkugelig also ohne Kugellkette. Daher sind die dynamischen Tragzahlen bei diesem Typ auch niedriger als bei dem Typ SRS mit Kugellkette.