

Aimant Fraisé



Aimant Fraisé avec support/Support ovale

⚠ Aimants très puissants. Peut se craqueler lorsqu'il est tiré ou heurté par d'autres substances magnétiques. Manipuler avec précaution lors du déballage.

Fraisé

RoHS

Type		Matériau	Température de résistance à la chaleur	Traitement de surface
NHXCC	NHXCS	Aimant néodyme	80°C	Placage nickel
NHXCCCH	NHXCSH	Aimants néodyme résistants à la chaleur	150°C	

(type rond)

(type carré)

Sens d'aimantation : sens Y

ω X Accessoire : vis à tête plate 1 pièce (EN 1.4301 équiv.)

Référence pièce	Type	A	T	d1	d2	Accessoire :	Force d'attraction N [kgf]				Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]				Prix unitaire				
							NHXCC	NHXCS	NHXCCCH	NHXCSH	NHXCC	NHXCS	NHXCCCH	NHXCSH	NHXCC	NHXCS	NHXCCCH	NHXCSH	
(type rond) NHXCC NHXCCCH	8	2	3	5.5	3.0	M2.5-6	7.8 {0.8}	10.8 {1.1}	2000~2500	3000~3400									
							10.8 {1.1}	16.6 {1.7}	2400~2800	3200~3600									
	10	3	6.5	3.5	M3-8	14.7 {1.5}	22.5 {2.3}	3500~4000	3000~3300										
						18.6 {1.9}	24.5 {2.5}	4000~4200	3800~4000										
	12	4	6.5	3.5	M3-8	18.6 {1.9}	-	3600~4000	-										
						23.5 {2.4}	27.4 {2.8}	4100~4300	3900~4100										
(type carré) NHXCS NHXCSH	15	3	9	4.8	M4-10	23.5 {2.4}	-	3800~4200	-										
						41.1 {4.2}	54.8 {5.6}	4200~4500	4000~4300										
	20	5	11	5.8	M5-12	49 {5.0}	-	3800~4100	-										
						54.8 {5.6}	78.4 {8.0}	4200~4400	4000~4200										
25	4	13	7.0	M6-15	58.8 {6.0}	-	3700~4100	-											
					78.4 {8.0}	98.0 {10.0}	4100~4400	3900~4300											

⚠ La force d'attraction et la densité du flux de la surface sont des valeurs de référence données pour les aimants seuls.

Ordering Example

Référence pièce: NHXCC8 - T: 3

Précautions d'installation

- Placer l'aimant sur une surface plane. (Illustration B)
- S'assurer qu'il n'existe pas de désalignement entre les trous de l'aimant et les trous taraudés. (Illustration C)
- Avant d'installer les vis à tête plate, s'assurer qu'il n'y a pas de poussière. (Illustration D)

A Les poussières ne sont pas incrustées.

Surface plane

La position des trous taraudés est précise.

B La surface n'est pas lisse.

La surface n'est pas lisse.

○

✗

C La position des trous taraudés est mal alignée.

La position des trous taraudés est mal alignée.

D Des poussières sont incrustées.

Des poussières sont incrustées.

✗

✗

Couple de serrage (valeur de référence)

Aimants - Contre-alésés		
Couple de serrage (valeur fournie à titre de référence)		
Une dimension de l'aimant	Vis à tête plate fournie	N · m
8	M2.5-6	0.2
10	M3-8	0.6
12	M3-8	0.6
15	M4-10	1.4
20	M5-12	2.9
25	M6-15	5.0

⚠ Le serrage au-delà des couples spécifiés peut provoquer la rupture de l'aimant.
 ⚠ Nous avons révisé le facteur de sécurité et modifié la valeur de référence dans le catalogue 2014.

⚠ Les supports sont utilisés en combinaison pour protéger l'aimant.

Fraisé avec support

RoHS

Type	Type	Rectangulaire	Matériau	Traitement de surface	Matériau	Traitement de surface	Température de résistance à la chaleur	Polarité	
HXCC	HXCS	HXCR	EN 1.0038 équiv.	Placage nickel	Aimant néodyme	Placage nickel	80°C	Avant	Arrière
HXCC-S	-	-	-	-	-	-	150°C	N	S
HXCCH	-	-	-	-	-	-	-	N	S

HXCC
HXCC-S
HXCCH
(type rond)

HXCS
(type carré)

HXCR
(type rectangulaire)

⚠ Manipuler avec précaution car ces matériaux sont très fragiles. Pour le couple de serrage (valeur de référence), se reporter à la P. 291.

Référence pièce	Type	A	T	d1	H	d2	d3	t	B	P	Accessoire (vis à tête plate en acier inoxydable)			Force d'attraction N [kgf]				Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Prix unitaire				
											HXCC-HXCC-S-HXCCH	HXCS	HXCR	HXCC	HXCC-S	HXCCH	HXCS		HXCR				
(type rond) HXCC HXCC-S HXCCH	10	5	8	4	6.5	3.5	0.8	20	10	M2.5-8x1	M2.5-8x2	3.9 {0.4}	7.8 {0.8}	17.6 {1.8}	1200~3900								
(type carré) HXCS	15	6	12.6	4.8	9	4.8	1.0	30	15	M4-12x1	M4-12x2	24.5 {2.5}	49.0 {5.0}	98.1 {10.0}	3800~4000								
(type rectangulaire) HXCR	25	8	21.2	6.2	13	7.0	1.6	50	30	M6-16x1	M6-16x2	152.0 {15.5}	181.4 {18.5}	294.2 {30.0}	3700~4000								

⚠ La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.

Ordering Example

Référence pièce: HXCC10

Support ovale

Type	Contre-alésé	Taraudé	Fraisé	Matériau	Traitement de surface	Matériau	Traitement de surface	Matériau	Traitement de surface	Température de résistance à la chaleur
HXUKZ	HXUKM	-	-	Fer fritté	Placage autocatalytique au nickel	Aimant samarium-cobalt	-	Laiton (EN CW614N équiv.)	-	80°C
HXUKZN	HXUKMN	-	-	EN 1.0038 équiv.	nickel	Aimant néodyme	Placage nickel	-	-	⚠ Il n'y a pas de laiton dans le type fraisé.
-	-	HXUKSN	-	-	-	-	-	-	-	-

(contre-alésé)

(taraudé)

Fraisé

Référence pièce	Type	B	A	P	T	R	E	d1	d3	d4	Accessoire (vis à tête plate en acier inoxydable)				Force d'attraction N [kgf]	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]				Prix unitaire			
											g	d	h	M (normal)		HXUKZ, HXUKM	HXUKZN, HXUKMN	HXUKZ, HXUKM	HXUKZN, HXUKMN	HXUKZ, HXUKM	HXUKZN, HXUKMN		
(contre-alésé) HXUKZ HXUKZN	10	27	17	7	5	8	4.5	4.5	M4	8.8 {0.9}	13.7 {1.4}	7	8	2700~2900	3600~3900								
																19.6 {2.0}	30.4 {3.1}	9.5	11	2800~3100			
	16	41	25	9	8	9.5	5.5	5.5	M5	38.2 {3.9}	63.7 {6.5}	12.5	14	2900~3300	3800~4200								
																60.8 {6.2}	114.7 {11.7}	16.5	18	2900~3400	4000~4400		
(taraudé) HXUKM HXUKMN	20	50	30	9	10																		

Référence pièce	Type	B	A	P	T	R	E	d1	d3	d4	Accessoire (vis à tête plate en acier inoxydable)	Force d'attraction N [kgf]	Densité du flux magnétique de la surface de Gauss [G]	Prix unitaire
	13	30	20		6.5		9.5				29.4 {3.0}	2800~3100		

⚠ La force d'attraction et la densité du flux magnétique de la surface sont fournies à titre de référence uniquement.

Ordering Example

Référence pièce: HXUKZ10