

Il regolatore di pressione Syntesi® è basato sul sistema della membrana a rotolamento. Questo sistema presenta diversi vantaggi rispetto a quelli a membrana piana:

- Aumento della corsa, che permette una maggiore apertura della valvola e quindi più portata.
- Diminuzione degli attriti dinamici e di spunto. Di conseguenza aumenta la rapidità di risposta e la sensibilità di intervento.
- Maggiore precisione di mantenimento della pressione impostata, sia con portate variabili che con diverse pressioni di alimentazione.

Il regolatore include un sistema di compensazione che permette di tenere quasi costante la pressione regolata anche al variare della pressione di monte. Questo è ottenuto principalmente dal progetto della valvola, che è bilanciata pneumaticamente.

Se la pressione di valle sale, superando il valore impostato, l'aria viene scaricata verso l'esterno (valvola relieving) sino a che ci si riporta al valore impostato.

Un dispositivo permette di scaricare rapidamente la pressione di valle se si azzerla la pressione di monte. In questo modo è possibile, ad esempio, disporre il regolatore tra una valvola ed un cilindro perché l'aria può fluire in entrambe i sensi, verso il cilindro con pressione regolata, in ritorno verso la valvola in scarico.

La manopola è di tipo push-lock: una volta regolata la pressione, basta premere e si dispone in una posizione bloccata. In questa posizione è possibile estrarre il lamierino ed inserire sino a due lucchetti sulla taglia 1 e tre lucchetti sulla taglia 2, in modo da evitare possibili manomissioni. Sia sul fronte che sul retro è presente un attacco (1/8" per taglia 1 e 1/4" per taglia 2) utilizzabile per manometri, pressostati o come presa d'aria regolata aggiuntiva.



DATI TECNICI	REG SY1			REG SY2				
	1/8"	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	
Attacco filettato								
Pressione max ingresso	bar			13				
	MPa			1.3				
	psi			188				
Portata a 6.3 bar (0.63 MPa; 91 psi) ΔP 0.5 bar (0.05 MPa; 7 psi)	Nl/min	570	1600	2900	3000	4300	4700	
(pressione di alimentazione 10 bar)	scfm	20	57	103	106	152	166	
Portata a 6.3 bar (0.63 MPa; 91 psi) ΔP 1 bar (0.1 MPa; 14 psi)	Nl/min	1200	2800	3350	5300	7400	7600	
(pressione di alimentazione 10 bar)	scfm	42	99	119	188	261	267	
Portata in scarico del relieving, a 6.3 bar (0.63 MPa; 91 psi)	Nl/min	70			100			
	scfm	2.5			3.5			
Temperatura min/max a 10 bar; 1 MPa; 145 psi	°C	-10 ÷ +50			-10 ÷ +50			
Pieno passaggio in scarico azzerando la pressione di ingresso		Incluso						
Manopola lucchettabile		Inclusa						
Compensazione della pressione di monte		Inclusa, mediante valvola bilanciata						
Peso	g	193	188	179	546	519	515	503
Fluido		Aria compressa o altri gas inerti						
Posizione di montaggio		In qualsiasi posizione						
Prese d'aria supplementari, per manometro o raccordi		1/8", anteriore e posteriore			1/4", anteriore e posteriore			
Portata delle prese d'aria supplementari a 6.3 bar (0.63 MPa; 91 psi) ΔP 1 bar (0.1 MPa; 14 psi)	Nl/min	500			1400			
	scfm	18			50			
Viti di fissaggio a parete		Numero 2 viti M4			Numero 2 viti M5			
Note d'uso		La pressione deve essere sempre impostata in salita. Per ottenere una maggior sensibilità nella regolazione utilizzare il regolatore con pressione di targa il più vicino possibile alla pressione desiderata. A richiesta versione senza scarico sovrappressione						