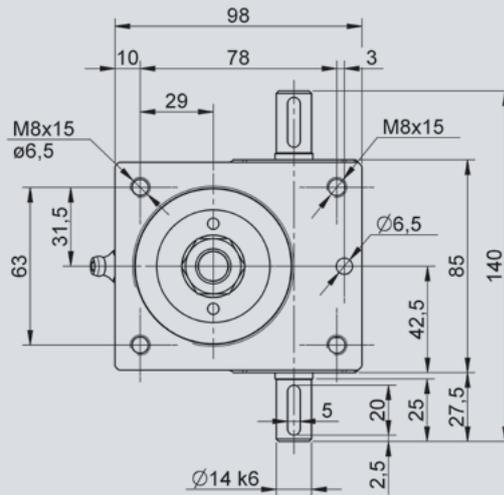
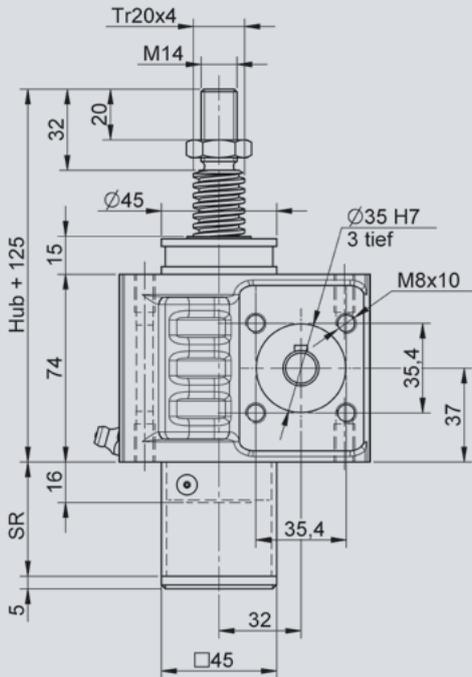
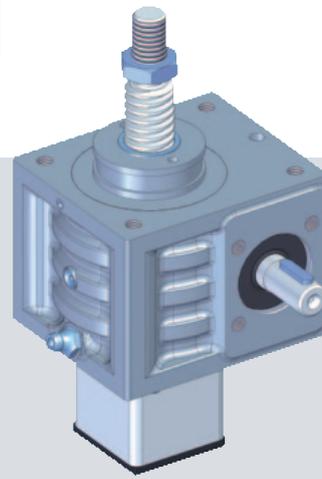


NSE 10-SN/SL



Der innovative Nozag Spindelhubgetriebe-Baukasten ermöglicht perfekte Antriebslösungen aus kostengünstigen Standard-Komponenten. Der Baukasten unterliegt höchsten Ansprüchen an Funktionalität, Qualität und Design. Mit wenig Aufwand kann sehr viel bewegt werden und dabei halten sich die Investitions-, Wartungs- und Betriebskosten in engen Grenzen.

Spindelhubgetriebe von Nozag entwickelt und produziert, lösen diese Aufgabe auf eine einfache und kostengünstige Weise.

Technische Daten

Max. Hubkraft:	10 kN (1000 kg)
Max. Antriebswellendrehzahl:	1400 min ⁻¹ (höher auf Anfrage)
Spindel:	TR 20/4 (Standard)

Material

Werkstoff (Gehäuse):	Aluminium
Schmierung:	Fett

Gewicht

Hubgetriebe:	1.98 kg (mit Fettfüllung/ohne Spindel)
Spindel:	2.00 kg/m

Leistungsmerkmale

Typ	Übersetzung i	Hub pro Umdr. Antriebswelle mm	Antriebs- drehmoment ¹ Nm	Max. Antriebs- drehmoment Nm	Durchtriebs- drehmoment ² Nm
NSE10-SN	4:1	1.00	F(kN) x 0.46 + 0.26	10.50	42
NSE10-SL	16:1	0.25	F(kN) x 0.14 + 0.16	4.20	42

1) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und Sicherheit 1

2) Bei mehr als sechs Getrieben in Serie kontaktieren Sie bitte unsere Technik

	Basis	Auswahl
Spindellänge		
Hub:	
Sicherheitsabstand (Spindelsteigung)	+ 4	
Basislänge	+137	
Ausdrehsicherung		+ 15
Verdrehsicherung		+ 15
Sicherheitsabstand (Spindelsteigung)	+ 4	
Staumass Faltenbalg	

Gesamtspindellänge = + =

Staumass Faltenbalg

Hub/24,5 = x 3,5 =
(Zahl aufrunden)

Schutzrohr

Hub	
Basislänge	+ 21	
Ausdrehsicherung		+ 34
Verdrehsicherung		+ 34

Gesamtstützrohrlänge = + =