

Se connecter

Inscripti

Toutes les  
catégories

Saisir un mot-clé, un numéro d'article ou une référence produit

Nous con

Avis de Maintenance Préventive : Ce site sera indisponible en raison de la maintenance préventive de 10:00 à 17:00 (GMT) 28/06/2015. Nous nous excusons pour le désagrément.

[Haut de la page MISUMI](#) > [Composants mécaniques](#) > [Localisation, positionnement, dispositifs de serrage et fixations](#) > [Goupilles de positionnement, manchons](#) > [Goupilles de positionnement](#) > Cimblot Forme et longueur configurable, taraudé

Aidez-nous à

## Cimblot Forme et longueur configurable, taraudé



Configurer

Réinitialiser

Le numéro de référence est identifié.

Affiner la recherche en précisant les spéc./dim.

### Section de positionnement, diam. externe P(Ø)

12 [11-20/0.1Incréments de Ø]

Réinitialiser

### Longueur de localisation côté B(mm)

50 [19-50/0.1Incréments de mm]

Réinitialiser

### R(mm)

5 [1-6/1Incréments de m]

Réinitialiser

Référence  
pièce

LPCGC8-P12-B50-R5-LAC

Enregistrer

Copier

Produits  
similaires

Téléch:

Plus d'options

### Informations sur les spéc./dim. spécifiées.

Forme de base	Droit / avec évent	Forme de l'embout du côté entrée	Ronde
Type à pointe	R conique	Spécifications de l'extrémité	Non fourni
Forme du côté montage	Taraudée	Méthode de finition	Placage au chrome dur (épaisseur du placage 3µm ou plus)
Traitement thermique	Trempé directement	Matériau	Acier
Type en acier	EN 1.2510 Equiv.	Type en acier inoxydable	-
Section de positionnement, diam. externe P(Ø)	12	Tolérance de D.E. du côté positionnement	0/-0.01
Diam. du côté montage D(Ø)	-	Tolérance diamètre extérieure face de montage	-
Diam. de vis M (mm)	8	Longueur de la section de montage L(mm)	-
Longueur de localisation côté B (mm)	50	G(mm)	-
R(mm)	5	-	-

Fermer les détails du produit

Quantité commandée

1

Vérifier le tableau de

Quantité de commande

Total

Nombre de jours d'expédit

Commander

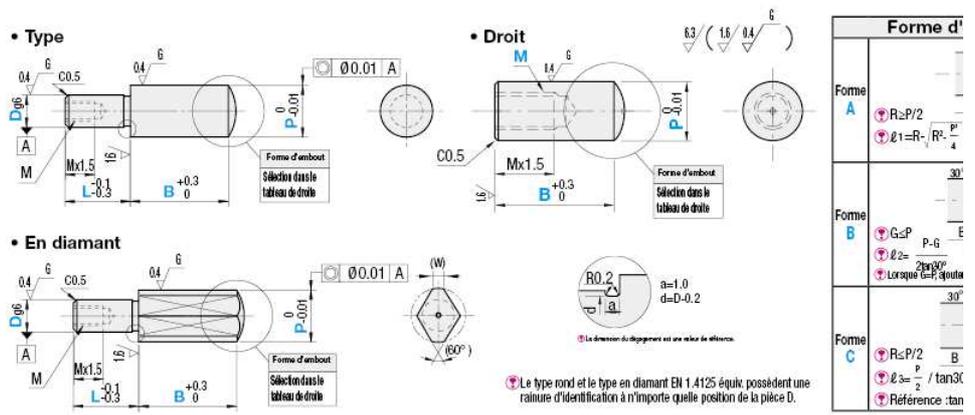
Quelle est la remise sur vo  
À propos du délai de livrais

Schéma/Spécifications

Numéros de référence

Catalogue

Informations techniques



Forme d'	
Forme A	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>R \leq P/2</math></li> <li><math>\ell_1 = R \cdot \frac{P}{4}</math></li> </ul>
Forme B	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>G \leq P</math></li> <li><math>P \leq G</math></li> <li>Lorsque <math>G &gt; P</math>, aguda</li> </ul>
Forme C	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>R \leq P/2</math></li> <li><math>\ell_3 = \frac{P}{2} / \tan 30^\circ</math></li> <li>Référence : tan</li> </ul>

N° matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	En diamant	Droit
	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 55 ~ 60HRC	LPGJ	LPDGJ	LPCJ
	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	LPGG	LPDGG	LPCG
	EN 1.1191 équiv.	-	Dureté de traitement : 45 ~ 50HRC	LPG	LPDG	LPC
	EN 1.1191 équiv.	Revêtement oxydé noir	Dureté de traitement : 45 ~ 50HRC	LPGB	LPDGB	LPCB
	EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 45 ~ 50HRC Dureté du placage : 750HV ~	LPGR	LPDGR	LPCR
	EN 1.4301 équiv.	-	-	LPGS	LPDGS	LPCS
	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté du placage : 750HV ~	LPGD	-	LPCD
	EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	LPGC	LPDGC	LPCC

**Spécifications**

Référence - P - B - R - G - L

LPGA6 - P10.0 - B25.0 - R6 - L6

LPGB10 - P16.0 - B50.0 - L6

LPCA6 - P10.0 - B25.0 - R6 - G13 - L16

**Grande tête**

Référence				P	B	R	G	L	M	
Type	Embout Forme	D	Tolérance g6 dim. D g6	Incrément de 0.01mm	Incrément de 0.1mm	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm	(normal)	
(Ronde) LPGJ LPGG LPG LPGB LPGR LPGS LPGD LPGC	(En diamant) LPDGJ LPDGG LPDG LPDGB LPDGR LPDGS LPDGC	A B C	6	-0.004	6.50-12.00	2.0-40.0(12.0)	Forme A R2P/2	Forme B GSP	6-12	M3
			6T	-0.012					M2.6	
			8	-0.005	9.00-15.00	2.0-40.0(15.0)			8-16	M4
			10	-0.014	11.00-20.00	3.0-50.0(20.0)			10(12)-20	M5
			10T						6(12)-16	M4
			12		13.00-20.00	3.0-50.0(20.0)			12-24	M5
			12T	-0.006					8(12)-18	M4
			16	-0.017	17.00-25.00	5.0-50.0(20.0)			16-32	M8
			16T						10(14)-24	M6
			20	-0.007	21.00-35.00	5.0-50.0(20.0)			20-40	M8
			20T	-0.020					12(18)-30	M6

Les gouilles de dimension D avec T ont un diamètre de filetage plus petit d'une taille et une épaisseur de paroi plus grande. (La dimension réelle sans « T ».)

Les dimensions B entre ( ) et les dimensions L entre ( ) s'appliquent à la forme en diamant. Noter la résistance de la partie sous la tête. P.1 profondeur de l'avant-trou P.1566. Les orifices peuvent être traversants.

\* Le couple de serrage (de référence) devra être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques P. 2297 (10.9). Ne s'utilise pas l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

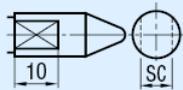
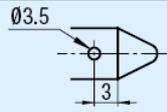
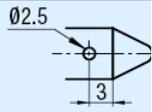
D	Prix unitaire forme ronde									Prix unitaire forme en diamant				
	EN 1.2510 équiv. Trempé	EN 1.2510 équiv. dur	EN 1.1191 équiv. LPG	EN 1.1191 équiv. Revêtement oxydé noir LPGB	EN 1.1191 équiv. dur LPGR	EN 1.4301 équiv. LPGS	EN 1.4301 équiv. dur LPGD	EN 1.4125 équiv. LPGC	EN 1.2510 équiv. Trempé LPDGJ	EN 1.2510 équiv. dur LPDGG	EN 1.1191 équiv. LPDG	EN 1.1191 équiv. Revêtement oxydé noir LPDGB	EN 1.1191 équiv. dur LPDGR	
6														
6T														
8														
10														
10T														
12														
12T														
16														
16T														
20														
20T														

**Droit**

Type	Forme d'embout	M	Référence		Incrément de 1mm Forme A, forme C uniquement	Incrément de 1mm Forme B uniquement	Prix unitaire					
			P Incrément de 0.1mm	B Incrément de 0.1mm			EN 1.2510 équiv. Trempe <b>LPCJ</b>	EN 1.2510 équiv. dur <b>LPCG</b>	EN 1.1191 équiv. <b>LPC</b>	EN 1.1191 équiv. Revêtement oxydé noir <b>LPCB</b>	EN 1.1191 équiv. dur <b>LPCR</b>	EN 1.4301 équiv. <b>LPCS</b>
<b>LPCJ</b> <b>LPCG</b> <b>LPC</b> <b>LPCB</b> <b>LPCR</b> <b>LPCS</b> <b>LPCD</b> <b>LPCC</b>	<b>A</b>	3	6.0-10.0	10.0-25.0	Forme A R≥P/2	Forme B G≤P						
		4	7.0-12.0	11.0-25.0								
		5	8.0-16.0	13.0-30.0								
		6	9.0-20.0	15.0-40.0								
		8	11.0-20.0	19.0-50.0								
	<b>B</b>	10	14.0-20.0	23.0-50.0	Forme C R≤P/2	Forme B G≤P						
		12	18.0-25.0	28.0-60.0								
		16	22.0-30.0	35.0-60.0								
		20	26.0-30.0	44.0-60.0								

Modifications

Alterations  **Référence** - **P** - **B** - **R** - **G** - **L** - (SC, LAC, LTE)  
**LPCA6** - P10.0 - B25.0 - R6 - LAC  
 Les modifications ne sont pas disponibles pour la forme en diamant.

Modifica-tions	Méplats	Orifice pour clé (Ø3.5)	Orifice pour clé (Ø2.5)
			
<b>Code</b>	<b>SC</b>	<b>LAC</b>	<b>LTE</b>
<b>Spéc.</b>	SC=Incrément de 1mm ⚠ Pour le type rond : P-3≤SC≤P-1, SC≥D ⚠ Pour le type droit : M+3≤SC≤P-1 ⚠ Lorsque B≤11, ajoute des méplats sur la pointe.	Ajoute un orifice d'un Ø de 3.5. ⚠ S'applique lorsque B≥10 et P≥8.	Ajoute un orifice d'un Ø de 2.5. ⚠ S'applique lorsque B: 7≤P≤15.

Informations de base

Spécifications de l'extrémité	Non fourni	Forme du côté montage	Taraudée	Tolérance de D.E. du côté positionnement	0/-0.01
-------------------------------	------------	-----------------------	----------	--	---------

Produits complémentaires



[Table en X - sur rouleaux croisés](#)  
MISUMI



[Centreur de positionnement bronze - Epaulé](#)  
MISUMI



[Tôles - Pour la série 5](#)  
MISUMI

Assistance technique

