

TYP	UpM min ⁻¹	Arbeits- moment kg cm	max. Fliehkraft N	max. cf kg	Gew. kg	B	C	D	E	F	G
						P ₂ kW	I _n A / 400V	cos φ	I _a / I _n	Ma / Mn	η / %

CX 40 - 2	2870	40	18064	1842	81	1,10	2,40	0,94	4,9	1,5	71
DX 60 - 2		60	27096	2763	102	1,80	3,45	0,91	9,7	3,0	83

UpM =
Drehzahl

AX 30 - 4	1460	30	3511	358	41	0,70	1,66	0,84	4,6	2,1	72
AX 45 - 4		45	5256	536	42	0,70	1,66	0,84	4,6	2,1	72
BX 60 - 4		60	7012	715	46	0,70	1,66	0,84	4,6	2,1	72
BX 90 - 4		90	10523	1073	50	0,70	1,66	0,84	4,6	2,1	72
BX 150 - 4		150	17534	1788	60	0,70	1,66	0,84	4,6	2,1	72
BX 201 - 4		200	23379	2384	70	0,70	1,66	0,84	4,6	2,1	72
CX 150 - 4		150	17534	1788	91	1,30	2,55	0,86	6,4	2,1	85
CX 200 - 4		200	23379	2384	96	1,30	2,55	0,86	6,4	2,1	85
CX 250 - 4		250	29334	2991	99	1,30	2,55	0,86	6,4	2,1	85
DX 200 - 4		200	23379	2384	121	2,00	4,10	0,85	6,5	1,7	83
DX 300 - 4		300	35059	3575	129	2,00	4,10	0,85	6,5	1,7	83
DX 415 - 4		415	48504	4946	140	2,00	4,10	0,85	6,5	1,7	83
FX 480 - 4		480	56104	5721	232	4,20	8,50	0,85	6,4	2,2	84
GX 580 - 4		580	67793	6913	253	5,10	10,40	0,84	5,6	2,1	85
GX 700 - 4		700	81817	8343	259	5,10	10,40	0,84	5,6	2,1	85
GX 800 - 4		800	93506	9535	289	5,10	10,40	0,84	5,6	2,1	85
KX 800 - 4	800	93506	9535	388	6,00	11,70	0,81	8,8	2,9	92	
HX 1000 - 4	1000	116876	11918	520	6,50	11,90	0,88	8,5	2,9	90	

Arbeitsmoment =
2 x statisches Moment

1 N = 0,102 kg
1 kg = 9,81 N

P₂ = Nennleistung (abgegeben)

P₁ = Leistungsaufnahme =
Tabelle B / (Tabelle G / 100)

I_n = Nennstrom

I_n (bei Sonderspannung) =
Tabelle C x 400 V
/ Sonderspannung in V

I_a = Anlaufstrom =
Tabelle C x Tabelle E

M_n = Nennmoment [Nm] =
(9549 x Tabelle B) / UpM

Ma = Anlaufmoment [Nm] =
M_n x Tabelle F

BX 60 - 6	980	60	3158	322	46	0,45	1,40	0,82	2,5	1,6	57
BX 90 - 6		90	4737	483	50	0,45	1,40	0,82	2,5	1,6	57
BX 150 - 6		150	7894	805	60	0,45	1,40	0,82	2,5	1,6	57
BX 201 - 6		200	10532	1074	70	0,45	1,40	0,82	2,5	1,6	57
CX 200 - 6		200	10532	1074	94	1,20	3,05	0,82	3,9	1,4	69
CX 250 - 6		250	13161	1342	100	1,20	3,05	0,82	3,9	1,4	69
CX 300 - 6		300	15799	1611	106	1,20	3,05	0,82	3,9	1,4	69
DX 300 - 6		300	15799	1611	129	1,90	4,30	0,82	4,2	1,4	78
DX 500 - 6		500	26331	2685	150	1,90	4,30	0,82	4,2	1,4	78
DX 501 - 6		500	26331	2685	152	1,90	4,30	0,82	4,2	1,4	78
DX 600 - 6		600	31597	3222	164	1,90	4,30	0,82	4,2	1,4	78
FX 700 - 6		700	36863	3759	253	4,00	8,27	0,84	7,5	2,6	85
FX 800 - 6		800	42129	4296	263	4,00	8,27	0,84	7,5	2,6	85
FX 1000 - 6		1000	52662	5370	279	4,00	8,27	0,84	7,5	2,6	85
GX 1000 - 6		1000	52662	5370	289	4,00	8,27	0,84	7,5	2,6	85
GX 1300 - 6		1300	68460	6981	306	4,00	8,27	0,84	7,5	2,6	85
GX 1500 - 6		1500	78993	8055	346	4,00	8,27	0,84	7,5	2,6	85
KX 1500 - 6		1500	78993	8055	444	7,50	14,25	0,68	7,6	2,1	90
KX 2000 - 6		2000	105323	10740	482	7,50	14,25	0,68	7,6	2,1	90
HX 2000 - 6		2000	105323	10740	570	8,00	18,34	0,70	9,5	2,1	85
HX 2500 - 6	2500	131654	13425	642	8,00	18,34	0,70	9,5	2,1	85	

BX 150 - 8	740	150	4501	459	60	0,40	1,52	0,65	2,6	2,0	50
CX 300 - 8		300	9012	919	109	1,00	2,95	0,71	3,3	1,5	69
DX 500 - 8		500	15014	1531	155	1,60	4,10	0,80	3,6	1,6	71
EX 700 - 8		700	21016	2143	221	2,50	5,70	0,73	6,0	2,3	87
FX 1000 - 8		1000	30028	3062	279	3,00	7,41	0,66	6,0	2,4	84
GX 1300 - 8		1300	39030	3980	306	3,00	7,41	0,66	6,0	2,4	84
GX 1500 - 8		1500	45042	4593	346	3,00	7,41	0,66	6,0	2,4	84
KX 2000 - 8		2000	60056	6124	482	4,50	10,83	0,70	6,1	2,5	87
HX 2000 - 8		2000	60056	6124	520	7,00	18,15	0,56	7,3	1,4	85
HX 2500 - 8		2500	75060	7654	550	7,00	18,15	0,56	7,3	1,4	85
HX 3000 - 8	3000	90074	9185	610	7,00	18,15	0,56	7,3	1,4	85	

Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.
Die jeweils gültigen Montage- und Betriebsanleitungen sind zu beachten.