

Collier de transition Victaulic® pour tube PEHD/acier

Styles 907 et W907



1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Diamètres disponibles

- 2 – 14" IPS polyéthylène haute densité (PEHD) et IPS polyéthylène haute densité de température produite (PE- RT) à 2 – 14"/DN50 – DN350 mm IPS acier rainuré
- 63 mm – 355 mm ISO polyéthylène haute densité (PEHD) à 2 – 14"/DN50 – DN350 mm acier rainuré

Matériau de tube

- Tube PEHD conforme aux normes ASTM D3035 et ASTM F714 ou ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- Tube PE-RT conforme aux normes ASTM D3350, classe de cellule PE445574C, ASTM F2619 et ASTM F714 (SDR 7 – 26)
- Pour d'autres matériaux, demander conseil à Victaulic

Pression de service maximale

- Respecte ou dépasse les pressions nominales des tubes en PEHD ou en PE-RT

Température de fonctionnement

- Dépend des valeurs nominales du fabricant de tubes et des joints choisis
- Se reporter à la section 3.0 pour voir les options de performances des joints
- Consulter le fabricant de tubes pour connaître les limites de performances du matériau des tubes

Principe de fonctionnement

- Assure le passage entre un tube à bout lisse en PEHD et des composants de tuyauterie dimensionnés en acier rainuré
- Utilise la technologie brevetée Installation-Ready™ (Prêt à poser) pour éviter toutes les pièces détachables

Préparation des tubes

- Pour utilisation sur des tubes en PEHD ou en PE-RT à bout lisse
- Pour les colliers style 907 constituant le passage à un tube en acier de 2 – 12"/DN50 – DN300, préparer un tube rainuré à bout lisse conforme aux instructions de la [publication 25.01](#) : Spécifications des rainures OGS (Original Groove System)
- Pour les colliers style W907 constituant le passage à un tube en acier de 14"/DN350, préparer un tube rainuré à bout lisse conforme aux instructions de la [publication 25.09](#) : Spécifications des rainures moletées Advanced Groove System (AGS)

REMARQUE

- Toutes les références de ce document se référant aux tubes en PEHD concernent aussi les tubes en PE-RT

TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

Réf. système		Endroit	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

2.0 CERTIFICATIONS/HOMOLOGATIONS



REMARQUE

- Voir [Publication 10.01](#) : Guide de référence des agréments relatifs à la protection incendie Victaulic.
- Voir [Publication Q2.06](#) : Homologations des produits Victaulic pour l'eau potable - ANSI/NSF 61 et ANSI/NSF 372, le cas échéant.
- La certification WaterMark™ n'est applicable qu'aux colliers revêtus d'époxy par fusion dotés de joints EPDM grade « E ». Contacter Victaulic pour plus d'informations.

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

Segment : fonte ductile conformément aux normes de l'ASTM A536, grade 65-45-12.

Revêtement des segments : (préciser un choix)

Email orange pour les diamètres ANSI et ISO 355 mm. Email noir pour les diamètres ISO et IPS 5".

Époxy appliqué par fusion.

Des revêtements époxy appliqués par fusion, galvanisés et autres sont disponibles. Contactez Victaulic pour plus d'informations.

Disque de maintien : acier inoxydable type 316.

Joint du collier : (préciser un choix¹)

Nitrile grade « T »

Nitrile (code couleur trait orange). Plage de températures : de -20 °F à +180 °F/-29 °C à +82 °C. Peut être prescrit pour les produits pétroliers, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales ou minérales, dans la plage de température spécifiée ; incompatible pour l'air chaud à plus de 60°C (140°F) ou l'eau chaude à plus de +66 °C (+150 °F). INCOMPATIBLE POUR L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.

EPDM grade « E »

EPDM (code couleur trait vert). Plage de températures : de -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Peut être prescrit pour l'eau chaude et l'eau froide dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL conformément à la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F/+23 °C et chaude à +180 °F/+82 °C et conformément à l'ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE POUR LE PÉTROLE OU LA VAPEUR.

EPDM grade « EF »

EPDM (code couleur vert « X »). Plage de températures : de -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Peut être prescrit pour l'eau chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Satisfait également aux exigences relatives à l'eau potable froide et chaude des DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW et de l'ACS française (Crecep), homologué pour W534, homologué EN681-1 Type WA pour l'eau potable froide et Type WB pour l'eau potable chaude. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.

Élastomère fluoré grade « O »

Élastomère fluoré (code couleur trait bleu). Plage de températures : de -20° F à +300° F/-7° C à +149° C. Peut être prescrit pour de nombreux acides oxydants, huiles de pétrole, hydrocarbures halogénés, lubrifiants, liquides hydrauliques ou organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE POUR L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.

¹ Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

REMARQUE

- Les températures nominales maximales illustrées dépassent les températures nominales pour les tubes PEHD. Consulter les informations des fabricants de tubes pour les limites de température spécifiques.

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX (SUITE)

Visserie :

Boulons/écrous : (préciser un choix²)

Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques de l'ASTM A449 (système impérial) et de l'ISO 898-1 classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 et supérieur). Écrous hexagonaux en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques de l'ASTM A563 grade B (système impérial – écrous hexagonaux renforcés) et de l'ASTM A563M classe 9 (système métrique – écrous hexagonaux). Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux sont électrozingués selon l'ASTM B633 ZN/FE5, avec une finition de type III (système impérial) ou de type II (système métrique) avec un revêtement fluoropolymère bleu (système impérial) ou noir (système métrique). Rondelles en acier durci conformément aux spécifications de l'ASTM F436 de type 3 (acier intempérique).

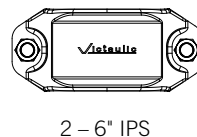
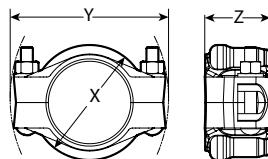
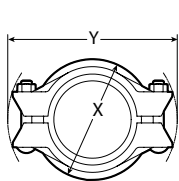
2 – 5", 63 – 140 mm : boulons à tête bombée et collet oblong en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques de l'ASTM F593, groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F594, Groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW, avec revêtement anti-grippage. Rondelles en acier durci conformément aux spécifications de l'ASTM F436 de type 3 (acier intempérique).

6 – 14", 160 – 355 mm : boulons à tête bombée et collet oblong en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques de l'ASTM A193 classe 2 grade B8M. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques de l'ASTM A194 grade 8M, avec revêtement anti-grippage. Rondelles en acier durci conformément aux spécifications de l'ASTM F436 de type 3 (acier intempérique).

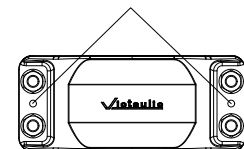
² Les boulons et écrous en acier inoxydable sont disponibles en dimensions impériales uniquement

4.0 DIMENSIONS

Styles 907 et W907 – Normes IPS



Trous de levage de 1/2" (12,7 mm) de diamètre³



Styles 907 et W907 Pré-assemblé (État Installation-Ready)

Styles 907 et W907 assemblés en place

8" IPS

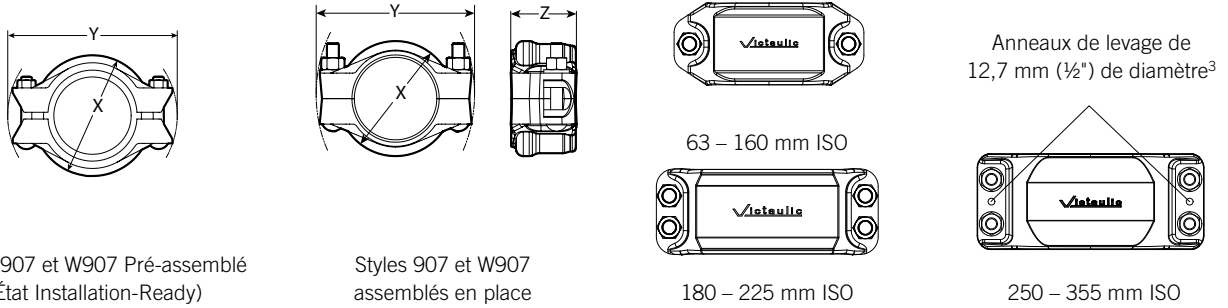
10 – 14" IPS

Diamètre IPS		Numéro de style	Qté	Boulon/écrou	Dimensions					Poids Approximatif (unitaire)
Nominal	Diamètre extérieur réel				Pré-assemblé (État Installation-Ready™)		Assemblé en place			
					X	Y	X	Y	Z	
2 50	2.375 60,3	907	2	1/2 x 3 1/4	3.88 99	6.13 156	3.50 89	6.13 156	3.13 80	4.7 2,1
3 80	3.500 88,9	907	2	5/8 x 3 1/2	5.13 130	7.63 194	4.50 114	7.63 194	3.13 80	6.6 3,0
4 100	4.500 114,3	907	2	5/8 x 4 1/4	6.75 172	8.88 226	6.13 156	8.88 226	3.50 89	9.4 4,3
5 125	5.563 141,3	907	2	3/4 x 4 1/4	203 8.0	270 10.63	184 7,25	229 11.00	89 3.50	11.9 5,4
6 150	6.625 168,3	907	2	3/4 x 5	8.88 226	11.75 299	8.00 203	11.75 299	3.50 89	13.8 6,3
8 200	8.625 219,1	907	2	3/4 x 6 1/4	11.63 295	14.13 359	10.38 264	14.75 375	3.88 99	21.4 9,7
10 250	10.750 273,0	907	4	7/8 x 6 1/2	13.98 355	17.75 451	12.83 326	17.75 451	6.13 156	53.0 24,0
12 300	12.750 323,9	907	4	7/8 x 6 1/2	15.97 406	19.58 497	14.82 376	19.58 497	6.13 156	62.0 28,1
14 350	14.000 355,6	W907	4	1 1/8 x 7	17.52 445	21.60 549	16.18 411	21.60 549	7.56 192	81.0 36,7

³ Trous non filetés pour un dimensionnement correct des anneaux ou crochets de levage.

4.1 DIMENSIONS

Styles 907 et W907 – Normes IPS



Diamètre ISO PEHD à bout lisse x à bout rainuré	Nominal mm	Numéro de style	Boulon/écrou		Dimensions						Poids
			Qté	Diamètre ⁴ mm pouces	Pré-assemblé (État Installation-Ready™)		Assemblé en place			Approximatif (unitaire) kg livres	
					X mm pouces	Y mm pouces	X mm pouces	Y mm pouces	Z mm pouces		
63 x 60,3	907	2	M12 x 83 1/2 x 3 1/4	105 4.13	156 6.13	89 3.50	156 6.13	80 3.13	2,2 4,9		
75 x 73,0	907	2	M16 x 83 5/8 x 3 1/4	124 4.88	178 7.00	111 4.38	191 7.50	80 3.13	2,7 5,9		
90 x 88,9	907	2	M16 x 102 5/8 x 4	133 5.25	194 7.63	118 4.63	191 7.50	80 3.13	3,0 6,5		
110 x 114,3	907	2	M16 x 102 5/8 x 4	159 6.25	229 9.00	143 5.63	229 9.00	89 3.50	4,4 9,6		
125 x 114,3	907	2	M20 x 108 3/4 x 4 1/4	181 7.13	254 10.00	163 6.38	267 10.50	89 3.50	5,1 11,3		
140 x 141,3	907	2	M20 x 108 3/4 x 4 1/4	203 8.0	270 10.63	184 7.25	229 11.00	89 3.50	5,4 11,9		
160 x 168,3	907	2	M20 x 127 3/4 x 5	216 8.50	292 11.50	194 7.63	292 11.50	89 3.50	5,8 12,8		
180 x 165,1	907	2	M20 x 127 3/4 x 5	242 9.51	309 12.18	219 8.63	322 12.68	92 3.63	7,0 15,4		
180 x 168,3	907	2	M20 x 127 3/4 x 5	241 9.50	308 12.13	219 8.63	321 12.63	92 3.63	6,8 15,0		
200 x 219,1	907	2	M20 x 159 3/4 x 6 1/4	289 11.38	365 14.38	260 10.25	381 15.00	99 3.88	9,8 21,7		
225 x 219,1	907	2	M20 x 159 3/4 x 6 1/4	299 11.75	365 14.38	270 10.63	381 15.00	99 3.88	10,0 22,0		
250 x 273,0	907	4	M22 x 165,1 7/8 x 6 1/2	349 13.74	437 17.20	320 12.60	437 17.20	156 6.14	24,0 53,0		
280 x 273,0	907	4	M22 x 165,1 7/8 x 6 1/2	361 14.21	437 17.20	332 13.06	437 17.20	156 6.14	24,5 54,0		
315 x 323,9	907	4	M22 x 165,1 7/8 x 6 1/2	404 15.90	499 19.64	375 14.75	499 19.64	156 6.14	27,7 61,0		
355 x 355,6	W907	4	M27 x 177,8 1 1/8 x 7	445 17.52	549 21.60	411 16.18	549 21.60	192 7.56	36,7 81,0		

³ Trous non filetés pour un dimensionnement correct des anneaux ou crochets de levage.

⁴ Boulons/écrous du système métrique, à l'exception des produits d'Amérique du Nord, d'Amérique du Sud et d'Australie où les mesures impériales sont standard.

5.0 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 – Normes IPS

Pression nominale : les joints faits avec des colliers style 907 sont conformes à la pression nominale du tube PEHD.

Diamètre IPS	Tube PE4710 PEHD ⁵ DR						
	7	9	11	13.5	17	21	26
Diamètre nominal pouces	Pression nominale psi kPa						
2 – 4	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690	– –
6 – 14	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690	80 550

⁵ Tube PEHD conformément aux normes ASTM D3035 et F714 à 73°F/23°C. Se reporter aux données de fabrication des tubes en plastique pour les facteurs de délestage à d'autres températures.

REMARQUE

- L'étanchéité des joints des colliers Victaulic a été démontrée dans des conditions de vide total (29" de Hg/3,4 kPa [pression absolue]. Consulter le fabricant des tubes PEHD pour connaître les limites recommandées pour le vide maximum et l'incidence de la température et de l'ovale du tube.
- Pour d'autres produits en polyéthylènes, demander conseil à Victaulic.

5.1 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 - Normes IPS

Pression nominale : les joints faits avec des colliers style 907 sont conformes à la pression nominale du tube PEHD.

Diamètre ISO	Tube PE100 PEHD ⁶ SDR						
	7.4	9	11	13.6	17	21	26
Diamètre nominal mm	Pression nominale Bar kPa psi						
63 – 140	25	20	16	12.5	10	8	–
	2500	2000	1600	1250	1000	800	–
	363	290	232	182	145	116	–
160 – 355	25	20	16	12.5	10	8	6
	2500	2000	1600	1250	1000	800	600
	363	290	232	182	145	116	87

⁶ Tube PEHD conformément à ISO 4427-2 à 68°F/20°C. Se reporter aux données de fabrication des tubes en plastique pour les facteurs de délestage à d'autres températures.

REMARQUE

- L'étanchéité des joints des colliers Victaulic a été démontrée dans des conditions de vide total (29" de Hg/3,4 kPa [pression absolue]. Consulter le fabricant des tubes PEHD pour connaître les limites recommandées pour le vide maximum et l'incidence de la température et de l'ovale du tube.
- Pour d'autres produits en polyéthylènes, demander conseil à Victaulic.

5.2 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 – Normes IPS

Effort en traction admissible (ETA) : les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter les efforts en traction indiqués ci-dessous.

Diamètre IPS	Effort en traction admissible ⁷						
	DR						
Diamètre nominal	7	9	11	13.5	17	21	26
pouces	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
2	2369	1911	1599	1327	1071	878	–
	10540	8501	7114	5904	4765	3906	–
3	5146	4151	3473	2882	2327	1906	–
	22890	18463	15449	12821	10349	8478	–
4	8507	6861	5741	4765	3846	3151	–
	37839	30520	25539	21195	17108	14016	–
5	12292	10388	8692	7165	5823	4815	–
	54678	46208	38664	31872	25902	21418	–
6	18437	14871	12444	10327	8336	6829	5568
	82013	66151	55353	45938	37081	30377	24768
8	31200	25200	21100	17500	14100	11574	9438
	138784	112095	93857	77844	62720	51484	41982
10	48500	39100	32800	27200	21900	17900	14662
	217738	173926	145901	120991	97416	79623	65220
12	68300	55100	46100	38300	30900	25200	20625
	303814	245096	205062	170336	137449	112095	91745
14	72000	64000	55600	46100	37200	30400	24867
	320270	284686	247320	205062	165473	135226	110614

⁷ Les efforts en traction admissibles illustrés correspondent à une traction rectiligne de sections de tube assemblées alors qu'elles sont dépressurisées pour une période maximale d'une demi heure à 68° F/20° C. Consulter les recommandations du fabricant des tubes pour des facteurs de réduction ATL à températures élevées.

5.3 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 – Normes IPS

Effort en traction admissible (ETA) : les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter les efforts en traction indiqués ci-dessous.

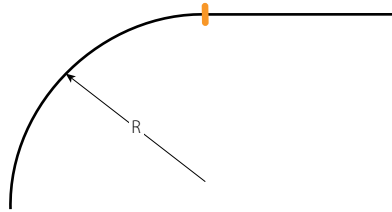
Diamètre ISO Diamètre nominal mm	Effort en traction admissible ⁸ SDR						
	7.4 N lb	9 N lb	11 N lb	13.6 N lb	17 N lb	21 N lb	26 N lb
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 9606	– –
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	– –
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2964	10713 2408	8776 1973	– –
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	– –
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	– –
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	– –
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35053 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

⁸ Les efforts en traction admissibles illustrés correspondent à une traction rectiligne de sections de tube assemblées alors qu'elles sont dépressurisées pour une période maximale d'une demi heure à 68° F/20° C. Consulter les recommandations du fabricant des tubes pour des facteurs de réduction ATL à températures élevées.

5.4 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 – Normes IPS

Rayon de courbure : les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter un rayon de courbure selon les recommandations du Plastic Pipe Institute (PPI) dans le Manuel des tubes en PE (2e éd., Chapitre 7, Table 4).

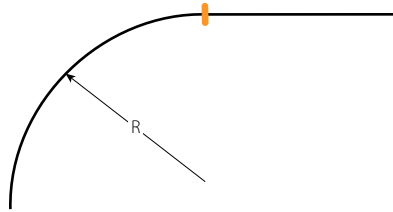


Diamètre IPS	Rayon de courbure minimum recommandé DR						
	7	9	11	13.5	17	21	26
Diamètre nominal	pouces	pouces	pouces	pouces	pouces	pouces	pouces
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	– –
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	– –
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	– –
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	– –
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

5.5 PERFORMANCES







Styles 907 et W907 – Normes IPS

Rayon de courbure : les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter un rayon de courbure selon les recommandations du Plastic Pipe Institute (PPI) dans le Manuel des tubes en PE (2e éd., Chapitre 7, Table 4).



Diamètre ISO	Rayon de courbure minimum recommandé SDR						
	7.4 mm pouces	9 mm pouces	11 mm pouces	13.6 mm pouces	17 mm pouces	21 mm pouces	26 mm pouces
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161	– –
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192	– –
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96	– –
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117	– –
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134	– –
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149	– –
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171	5461 215
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192	6147 242
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214	6833 269
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240	7671 302
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266	8534 336
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298	9550 376
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335	10744 423
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377	12116 477

6.0 NOTIFICATIONS

 AVERTISSEMENT				
				
<ul style="list-style-type: none"> • N'entreprendre aucune intervention d'installation, de dépose, de réglage ou de maintenance des produits de tuyauterie Victaulic sans avoir au préalable lu et compris toutes les instructions. • Relâcher la pression et vidanger le système de tuyauterie avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à la maintenance des produits de tuyauterie Victaulic. • Porter des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité. <p>Le non-respect de ces consignes peut occasionner une défaillance de l'assemblage, pouvant entraîner des blessures corporelles graves, voire mortelles, et des dommages matériels.</p>				

7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

- [I-900 : Manuel d'installation et de montage des produits PEHD](#)
- [IT-907 : Étiquette d'installation style 907](#)
- [05.01 : Guide de sélection des joints](#)
- [19.07 : Collier style 905 pour PEHD à bout lisse](#)
- [19.09 : Collier style 908 pour tubes PEHD à rainure double](#)
- [19.11 : Raccords PEHD à bout lisse](#)
- [19.12 : Adaptateur de bride style 904 pour raccordement tubes PEHD-tubes à bride](#)
- [25.01 : Spécifications des rainures OGS \(Original Groove System\)](#)
- [25.09 : Spécifications des rainures moletées Advanced Groove System \(AGS\)](#)
- [29.01 : Conditions générales/Garantie](#)
- [I-ENDCAP : Instructions d'installation des fonds Victaulic](#)

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes du bâtiment en vigueur et des réglementations y afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou ledit concept, ni comme une recommandation d'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage de Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Marques de commerce

Victaulic et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.