

---

**GETRIEBE**


---

<b>GETRIEBETYP</b>	C
<b>GETRIEBEBAUGRÖSSE</b>	61 - Mn2=1600Nm/Tn2=14200LbIn
<b>UNTERSETZUNGSSTUFEN</b>	2
<b>BAUFORM</b>	P
<b>ÜBERSETZUNG</b>	9.8
<b>ANTRIEBSBEZEICH</b>	S5
<b>EINBAULAGEN</b>	B3

---

**MOTOR**


---

<b>GETRIEBETYP</b>	MX
<b>GETRIEBEBAUGRÖSSE</b>	5LA - Integrale Motorgröße 5LA
<b>POLZAHL</b>	4 - AC IE3 Integr. 3-Phasen-Motor
<b>SPANNUNG-FREQUENZ</b>	230/460-60 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
<b>SCHUTZKLASSE</b>	IP55 - Standard- und Bremsmotoren
<b>ISOLATIONSKLASSE</b>	CLF - Standard-Isolationsklasse
<b>BAUFORM</b>	60
<b>KLEMMKASTENLAGE</b>	W

---

**MOTOROPTION**


---

<b>CERTIFIED</b>	CUS - Cert.CSA / UL-Ausführung
------------------	--------------------------------

**TECHNISCHE DATEN**

---

<b>Ausgabedimension</b>	Ø50 h6 x 100 mm
<b>Frequenz [Hz]</b>	50
<b>n Motor Geschwindigkeit [min-1]</b>	1465
<b>Mn Motornennmoment [Nm]</b>	98
<b>Tn Motornennmoment [lb-in]</b>	865
<b>η100 Effizienz 100% [%]</b>	92.1
<b>η75 Effizienz 75% [%]</b>	93.2
<b>η50 Effizienz 50% [%]</b>	92.6
<b>In 400V Nomine.ström @ 400V[A]</b>	28.1
<b>Cosφ</b>	0.82
<b>Pn Motornennleistung [kW]</b>	15
<b>Pn Motornennleistung [Hp]</b>	20
<b>Getriebemotorgewicht [Kg]</b>	169,9
<b>Getriebemotorgewicht [lb]</b>	374,6
<b>Ölmenge [l]</b>	4,700
<b>Ölmenge [gal]</b>	1,242