

Kugelscheiben/Kegelpfannen • DIN 6319

23050.0016

Produktbeschreibung



Werkstoff

Kugelscheibe

- Einsatzstahl, einsatzgehärtet, manganphosphatiert

Montage

Kegelpfannen, Form D, nur für ebene, geschlossene Ringflächen.

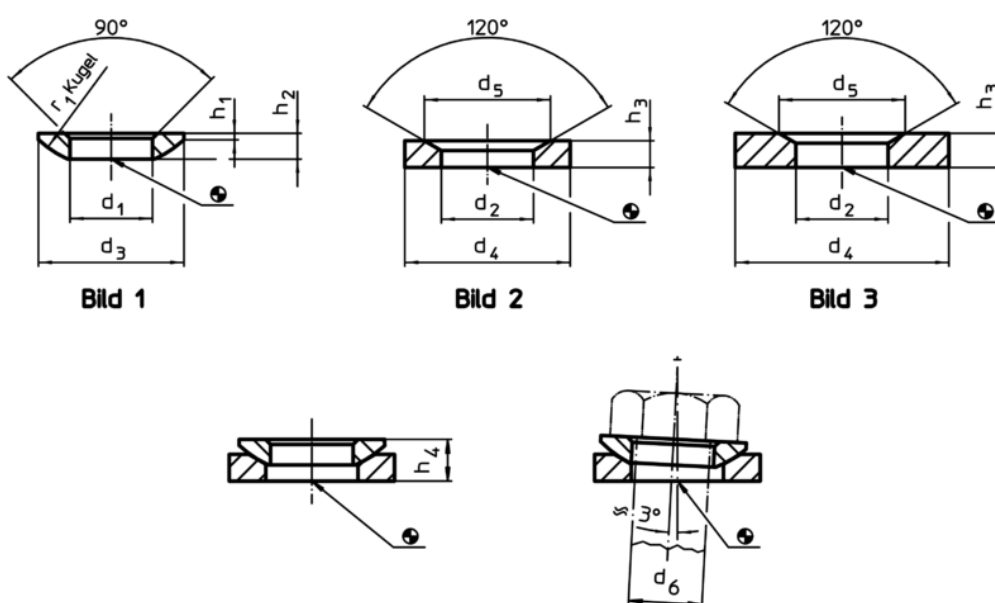
Für Langlöcher nur Form G verwenden!

Weiterführende Informationen

Weitere Produkte

- Kugelscheiben/Kegelpfannen, DIN 6319
- Sechskantmuttern, DIN 6330 (Höhe 1,5 d)

Maßzeichnung



Bestellinformationen

| d ₁ H13 | d ₃ | h ₁ | Abmessungen | | | | r ₁ | für Bolzen d ₆ | für Schrauben d ₆ | Belastbarkeit bei statischer Belastung max. | Drehmoment für Schraubver- bindungen ¹⁾ max. | Art.-Nr. |
|---|----------------|----------------|----------------|--|--|------|----------------|------------------------------|---------------------------------|---|--|------------|
| | | | h ₂ | h ₄ mit Kegel- pfanne Form G | h ₄ mit Kegel- pfanne Form D | [mm] | | | | | | |
| Kugelscheiben aus Einsatzstahl, Form C – Bild 1 | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 30 | 1,3 | 5,3 | 9,6 | 10,4 | 22 | 16 | M16 | 73 | 206 | 13 | 23050.0016 |

¹⁾ Drehmomentangabe für Schrauben 8.8, ggf. Vorlast berücksichtigen, Reibungszahl μ_{ges} 0,14.

Anwendungsbeispiel

