

公司簡介：

連續性安全電軌，在公司已累積有35年的生產技術經驗，經驗就是信心。

本公司自1974年創立以來，即秉持著技術、服務、可靠的理念，專業從事吊車修理及相關工程改善，並因屢次的零件取得不易，受制於國外的價格，且進口費時，故致力於零組件之生產及改良，而有幸榮獲多項專利，並將之標準化、本土化，目標是一律以現貨供應，縮短工程備料時間，回饋業界。

據知，德國自1912年即開始使用安全電軌，更鑑於裸銅線的安全性差，開始著手研發，進而量產60A~150連續性軌道，現已擴充至800A規格，深獲業界的支持與愛護。

連續性安全電軌，永不斷電，以無氧銅輸送電源、壓降小、導電率倍佳；且適用於曲線及高低行走的設計，在自動化生產的行列中，絕對是供電系統最佳的選擇。

業界的支持與肯定，是公司繼續研究發展的原動力及努力的進而於2000年通過ISO 9001認證，讓我們一起為各位提供安全性與自動化的相關工程服務。

坤溢企業有限公司
譚中雄 暨全體員工上

INTRODUCTION :

Being specialized in hoist repair and related engineering innovation, we provide our customers with excellent services backed up by persistent devotion, responsibility and advanced technology. In order to overcome the difficulties that we have been confronted with during part importing, we are dedicating ourselves to the production and innovation of parts and components. Also, we have obtained numerous patents approved either by the ROC or overseas countries. We supply our customers with readily available engineering materials and technical assistance to shorten your preparation time.

Power Rails

Knowing that Germany has been using safe power rails since 1912 and bare conductor simply doesn't guarantee safety, we began to research, develop, and then mass produce 60-150 amp continuous rails, and have been highly recommended by our business partners.

With support and affirmation from our customers, we will continue our research and development work, offering our clients safe and automated engineering services.

With five years of experience in manufacturing continuous safety power rails, we feel confident that we will achieve more in the industry than what we have accomplished so far.

Featuring never running out of power, our continuous safety power rails conduct electricity transmission through oxygen-free copper with high conductivity and little pressure drop, suitable for either curve or high/low path design. We believe that our products are the best choice for power supply systems in the automated production industry.



● 附記：

進口的鐵，要比國內的銅導電率，要好嗎？

● 評論：

這怎麼可能，翻開電工法則，導電材料物理性質，鐵的導電率為17%銅為99%無氧銅更可達99.99%，莫非應證了外國的月亮比較圓，飄洋過海就等於鍍金，價值非凡。其實大家都知道台灣無開採價值的銅礦，根本銅就是進口的，也算是飄洋過海，故聰明的業主做工程設備決策時，請別忽視您知的權益，比價、比料、比材質、導體銅的厚薄度，更比施工品質，及廠商信譽，指定品牌KYEC，可確保品質水準及您的權益。

● 銅單線安全載流量表

直徑 (mm)	安全載流量 (A)			直徑 (mm)	安全載流量 (A)			註：第一種即單層紗包線 第二種即雙層紗包線 第三種即雙紗單層橡膠線 第四種即雙紗集層橡膠線		
	裸	第一二種	第三四種		裸	第一二種	第三四種	嚴 錄 安 全 載 流 量 表		
1.0		12	8	3.5	91	55	40	粗度(mm ²)	導線根數 / 每根直徑	安全載流量(A)
1.2		15	10	4.0(7/1.6)	110	65	50			
1.4		18	12	4.5	125	60	55	5.5	133/0.23	30
1.6	31	21	15	5.0	150	90	65			
1.8	37	25	18	5.5(7/2.0)	170	105	75	3.5	84/0.23	20
2.0	44	30	20	6.0(7/2.3)	190	130	90			
2.3	52	35	25	8.0(19/1.8)	270	140	100	2.0	79/0.18	15
2.6	61	40	30	10.0(19/2.3)	380	230	165			
2.9	71	45	32	12.0	450	300	210	1.4	55/0.18	12
3.2	81	50	35							
								0.9	35/0.18	8

● 壹：選用何種安培數 General technical information

一、總負載電流量 I_G：Total Currents [A.]

- ① 負荷的全載電流量 I: 50A. down 以下 I_G=I × 1.25up 以上 [A.]
 負荷的全載電流量 I: 50A. up 以上 I_G=I × 1.1up 以上 [A.]

● 三相交流三相電動機之全載電流表

I: Motor nominal Currents [A]

電動機 型 式	感應型及推桿型 (Amp)				同 步 型 × 功率因數為整數 (Amp)			
	110V	220V	440V	560V	220V	440V	550V	2300V
VCHS HP								
1/2	4	2	1	0.9				
3/4	5.6	2.8	1.4	1.1				
1	7	3.5	1.8	1.4				
1 1/2	10	5	2.5	2.0				
2	13	6.5	3.3	2.5				
3	9	4.5	4					
5	15	7.5	6					
7 1/2	22	11	9					
10	27	14	11					
15	40	20	16					
20	52	26	21					
25	64	32	26		54	27	22	54
30	78	39	31		65	33	26	6.5
40	104	52	41		86	43	35	8
50	125	63	50		108	54	44	10
60	150	75	60		128	64	51	12
75	190	95	74		161	81	65	15
100	245	123	98		211	106	85	20
125	310	155	124		264	132	106	25
150	360	180	144		318	159	127	30
200	480	240	192		420	210	165	40

註：1.額定電壓為208及200者可讀220V之相當值各增加百分之6及10的負載。
 2.×如功率因數為0.9及0.8者，上表有關數值應分別乘以1.1×1.25倍。
 3.極數超過6極，及起動轉矩特別大者其全載電流大於本表之標準值，以據銘牌之標示值為準。
 4.採線自電工法規p.514。

● 安培容量

磁珠磁夾板配線(依絕緣物溫度)之安培容量表(周溫35℃以下)

銅導線		60℃ 絕緣物	75℃ 絕緣物	80℃ 絕緣物	90℃ 絕緣物	
線別	公稱截面積 (mm ²)	安 培 容 量 (A)				
單 線	根數 / 直徑 (mm)	1.6	20			
		2.0	30			
		2.6	40			
絞 線	2.0	7/0.6	20			
	3.5	7/0.8	30			
	5.5	7/1.0	40			
	8	7/1.2	55	65	70	80
	14	7/1.6	80	95	100	110
	22	7/2.0	100	125	135	145
	30	7/2.3	125	150	160	170
	38	7/2.6	145	180	190	205
	50	19/1.8	175	210	220	245
	60	19/2.0	200	240	250	280
	80	19/2.3	230	285	300	330
	100	19/2.6	270	330	350	380
125	19/2.9	310	380	400	440	
150	37/2.3	360	440	460	505	
200	37/2.6	425	520	550	600	
250	61/2.3	505	615	650	600	
325	61/2.6	590	720	760	830	
400	61/2.9	680	825	870	955	
500	61/3.2	765	930	985	1,080	

② 依照計算出來的總負荷電流量 I_G

選擇使用下列安全電軌 3p. 4p. 5p. 6p — 90A. 200A

工字型 — 150A.

W型 — 120A. 320A. 500A. 800A

二、電壓降 ΔU 的計算：

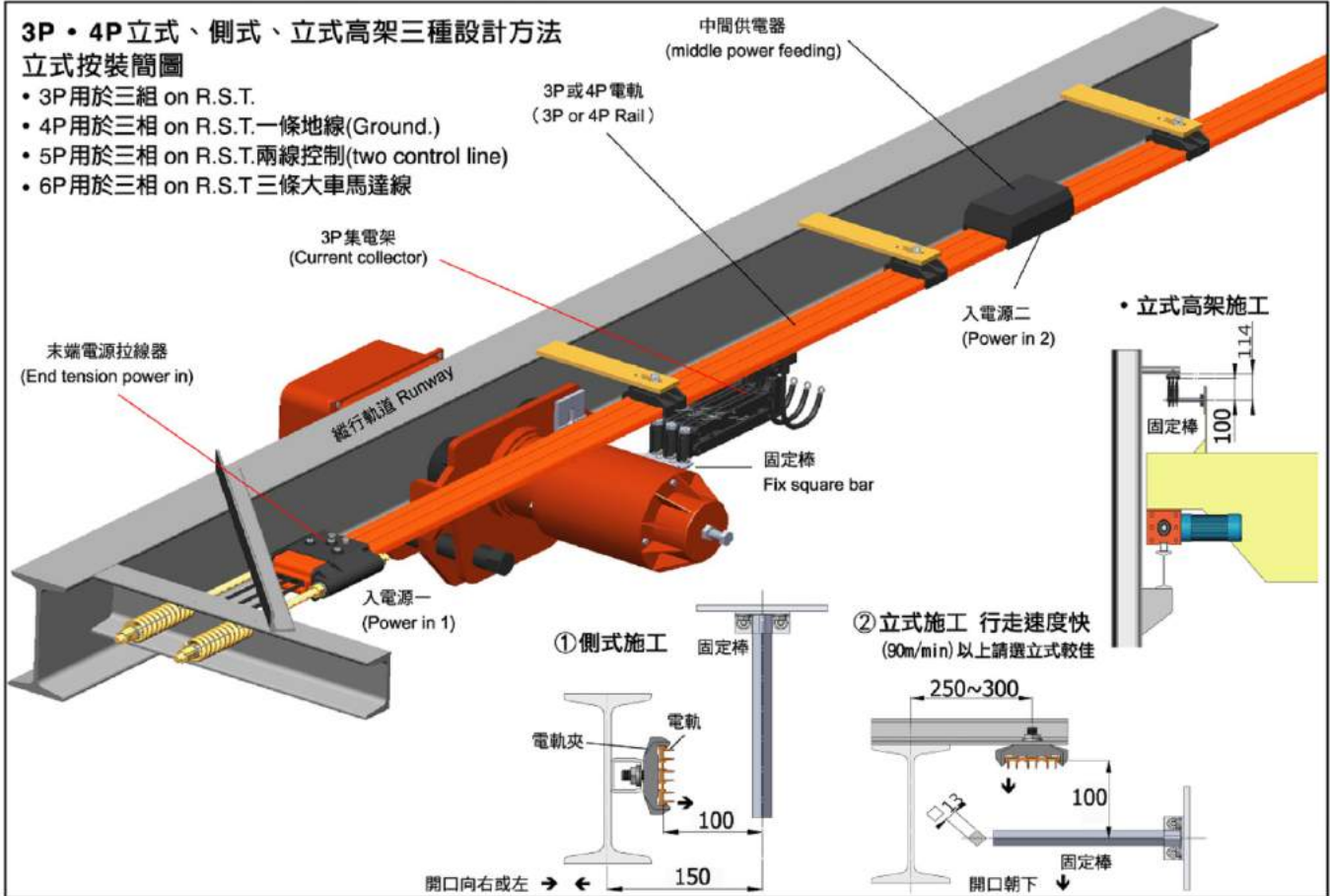
$\Delta U = \sqrt{3} \cdot \ell \cdot I_G$ (請參照W型目錄p.3)

3P&4P&5P 施工設計 (Design)

3P・4P 立式、側式、立式高架三種設計方法

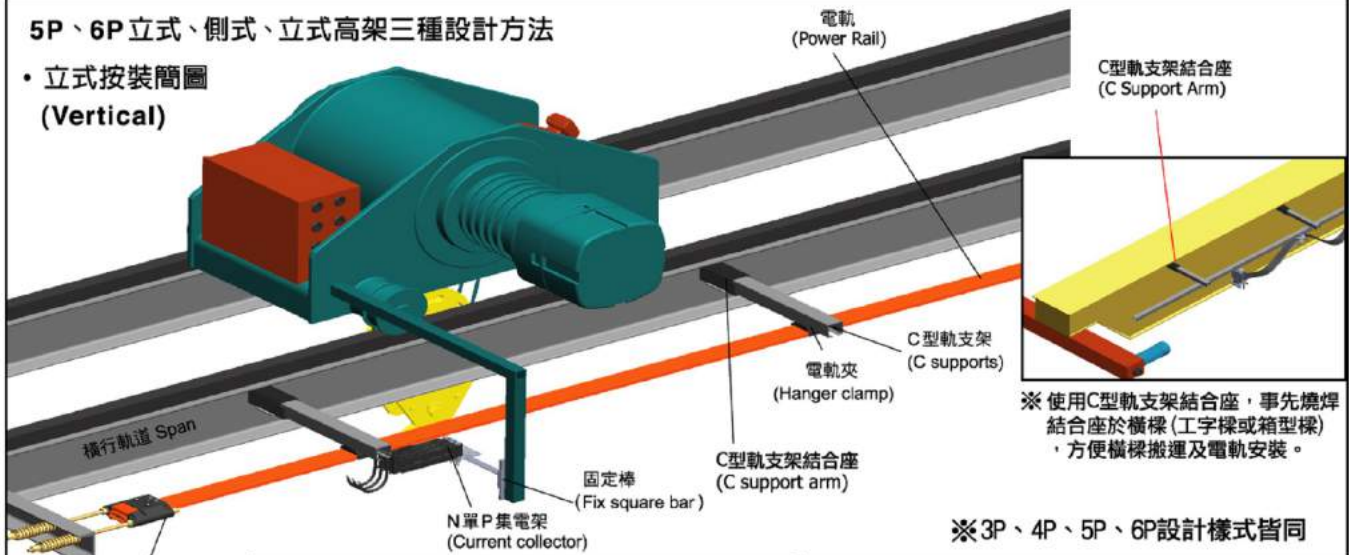
立式按裝簡圖

- 3P 用於三組 on R.S.T.
- 4P 用於三相 on R.S.T. 一條地線 (Ground.)
- 5P 用於三相 on R.S.T. 兩線控制 (two control line)
- 6P 用於三相 on R.S.T 三條大車馬達線

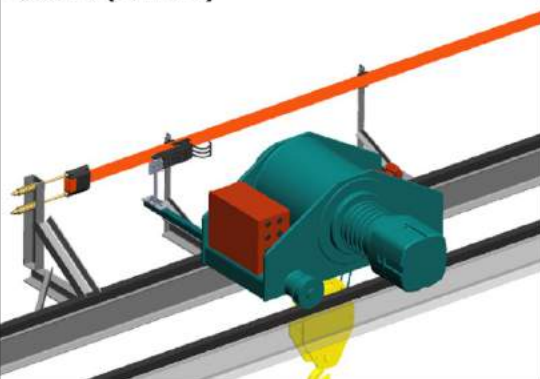


5P・6P 立式、側式、立式高架三種設計方法

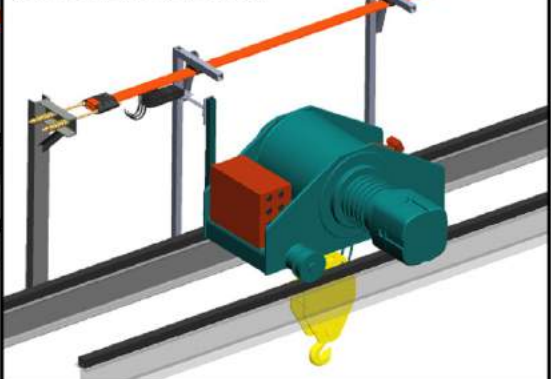
• 立式按裝簡圖 (Vertical)



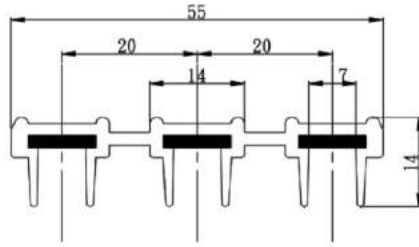
② 側式 (Lateral)



③ 立式高架 (Above)

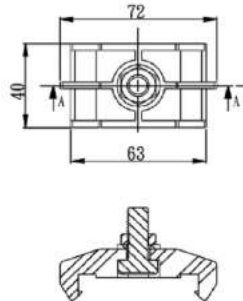


3P 安全電軌零件圖 Parts Diagram

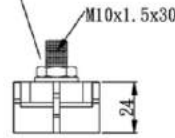


無氧銅 99.9 % Cu 以上含銅量
100 % 以上導電率 (Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

三合一電軌 Three in one				
料號	安培容量 (A)	厚度 (mm)	寬度 (mm)	重量 (Kg/m)
KY-AN3007	75	2	10	0.8
KY-AN3010	100	2.8	10	1.03
KY-AN3015	150	3	10	1.14



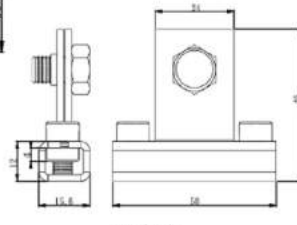
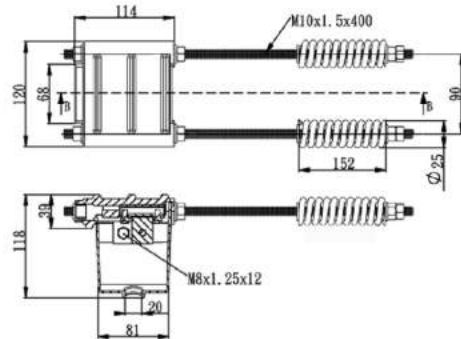
配合 C 型軌支架及 C 夾片
可使用螺母片 M10
30 × 20 × 5 t



KY-AN3100

3P 電軌夾
Hanger clamp

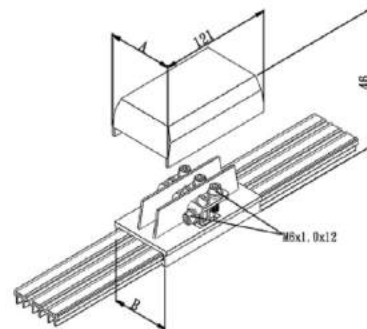
0.075 kg / 只



KY-AN3200

3P 末端電源拉線器
End tension & Power in
舊型要剝皮

1.73 kg / 支

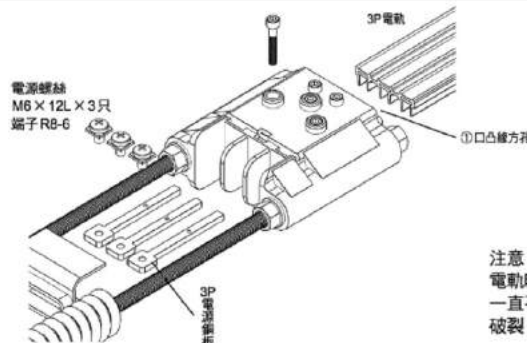


型式	尺寸	A	B
3P		70	62
4P		90	82
6P		130	122

KY-AN3300

3P 中間供電器(接頭)
Middle power feed-in

0.21 kg / 只



按裝步驟:

1. 將電軌由①凸緣方孔插入到底。
2. 電軌定位螺絲鎖緊固定拉直電軌。
3. 電源線夾端子，鎖上電源銅板即完成。

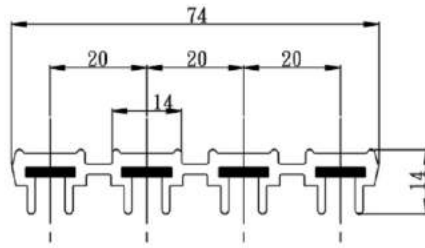
KY-AN3200N

免剝皮 3P 拉線器
End tension & Power in

1.5 kg / 支

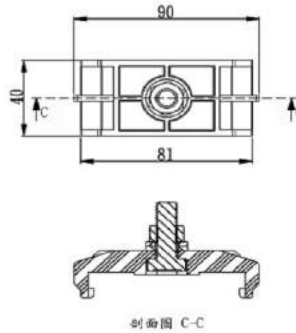
注意：電軌定位螺絲下旋，碰到電軌時再下旋 2 圈半即可，切勿一直不停下旋，開口會撐開甚至破裂。

4P安全電軌零件圖 Parts Diagram



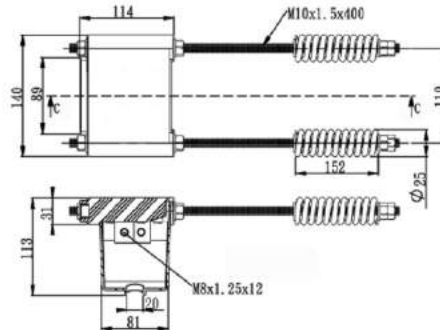
無氧銅 99.9% Cu以上含銅量
100%以上導電率(Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

四合一電軌 Four in one				
料號	安培容量 (A)	厚度 (mm)	寬度 (mm)	重量 (Kg/m)
KY-AN4007	75	2	10	1.1
KY-AN4010	100	2.8	10	1.4



配合 C 型軌支架
可使用螺母片 M10
30 × 20 × 5^t

KY-AN4100
4P 電軌夾
(Hanger Clamp)
0.083 kg / 只

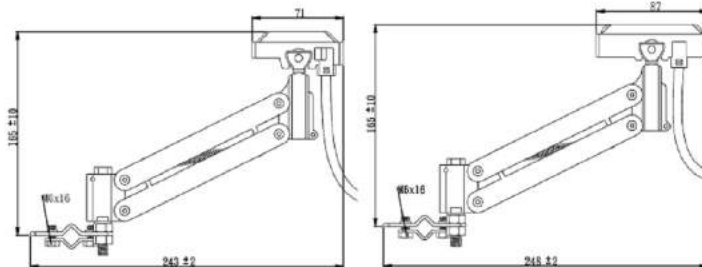


KY-AN4200
4P 末端電源拉線器
End Tension & Power in
1.74 kg / 支



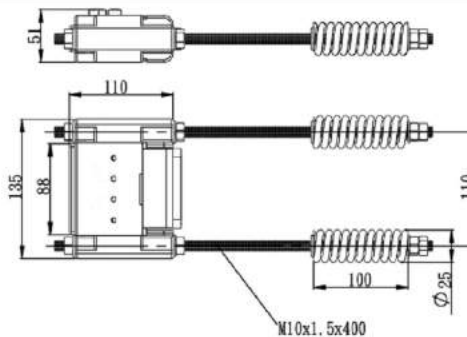
KY-AN3703 30Amp

KY-AN3706 60Amp



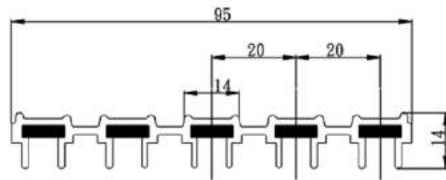
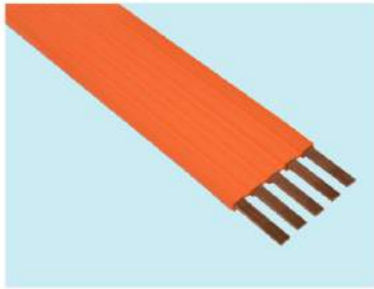
※ N 雙臂集電架較
N 單臂集電架
1.耐用、結構強
2.靈活、裕度大

KY-AN3703
KT-AN3706
N 雙臂集電器
Current Collector
0.24 kg / 支
0.27 kg / 支



KY-AN4200N
4P 免剝皮拉線器
End Tension & Power in
1.28 kg / 支

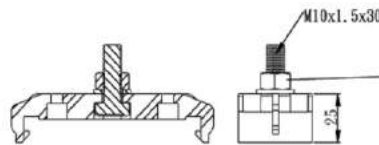
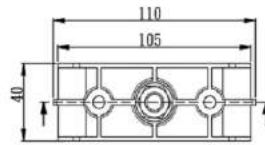
5P 安全電軌零件圖 Parts Diagram



無氧銅99.9%Cu以上含銅量
100%以上導電率(Good Conductor rate)

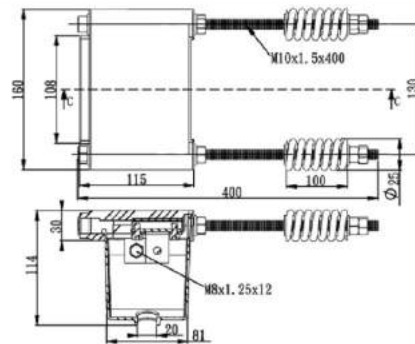
五合一電軌 Five in one				
料號	安培容量 (A)	厚度 (mm)	寬度 (mm)	重量 (Kg/m)
KY-AN5010	100	2.8	10	1.7

※ 5P中間供電器(接頭)與6P共用

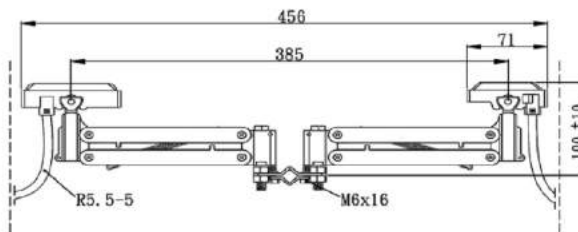


配合C型軌支架
可使用螺母片M10
30 X 20 X 5t

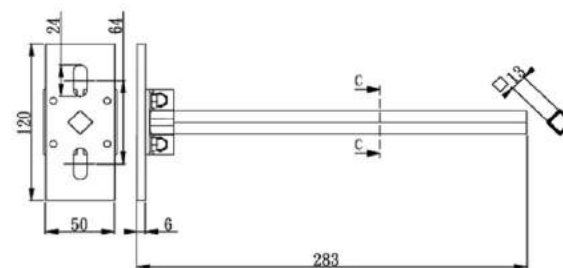
KY-AN5100
5P 電軌夾 (Hanger Clamp)
0.09 kg / 只



KY-AN5200
5P 末端電源拉線器 End Tension & Power in
1.75 kg / 支

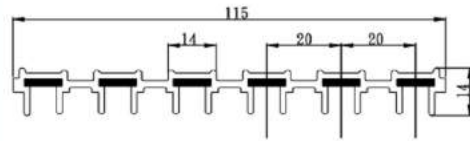
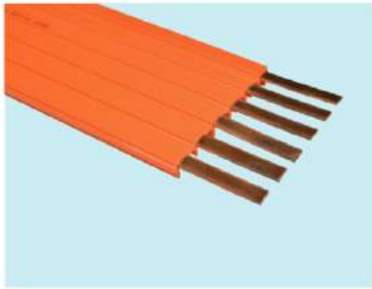


訂製品
N 雙臂雙支組 集電架



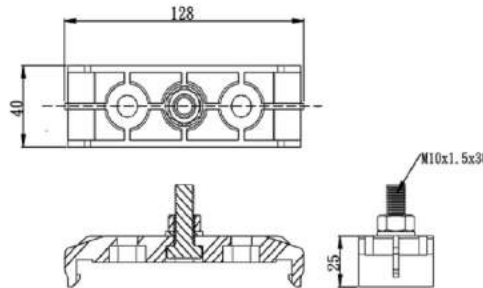
KY-AN3800
N 單P 固定桿 (Fix square bar)
0.7 kg / 支

6P安全電軌零件圖 Parts Diagram



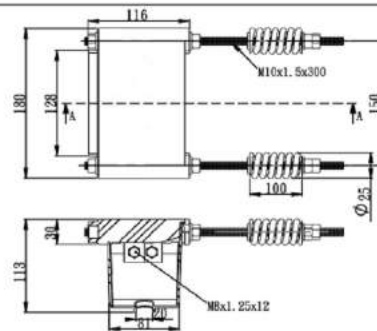
無氧銅99.9%Cu以上含銅量
100%以上導電率(Good Conductor rate)

六合一電軌 Four in one				
料號	安培容量 (A)	厚度 (mm)	寬度 (mm)	重量 (Kg/m)
KY-AN6007	75	2	10	1.64
KY-AN6010	100	2.8	10	2.06

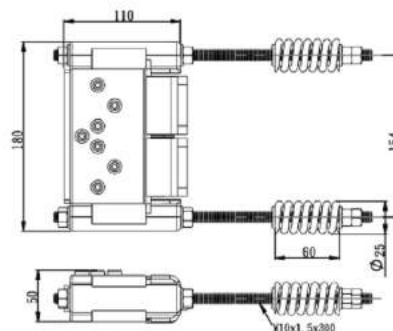


配合C型軌支架
可使用螺母片M10
30×20×5t

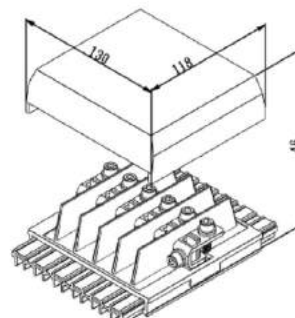
KY-AN6100
6P電軌夾 (Hanger Clamp)
0.1 kg / 只



KY-AN6200
6P末端電源拉線器 End Tension & Power in
1.9 kg / 支

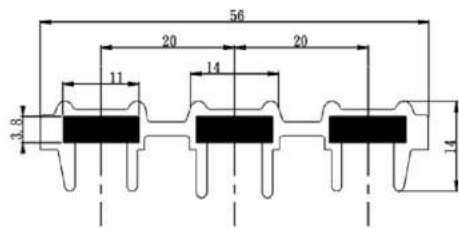
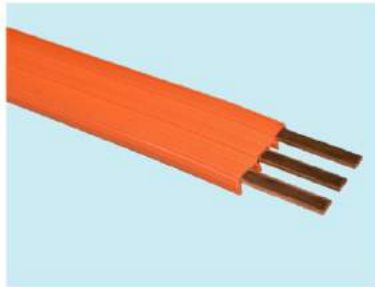


KY-AN6200N
6P免剝皮拉線器 End Tension & Power in
1.9 kg / 支



KY-AN6300
6P中間供電器(接頭) End tension & Power in
0.38 kg / 支

3P 200A 零件圖 Parts Diagram



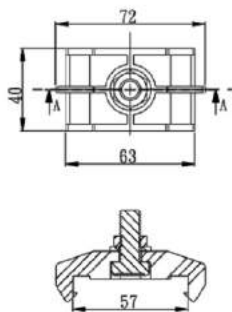
無氧銅99.9% Cu以上含銅量
100%以上導電率(Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

3.8t厚×11寬
斷面積41.8mm²

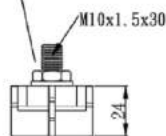
KY-AN3020

三合一電軌
Three in one

1.42 kg / M



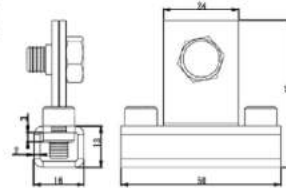
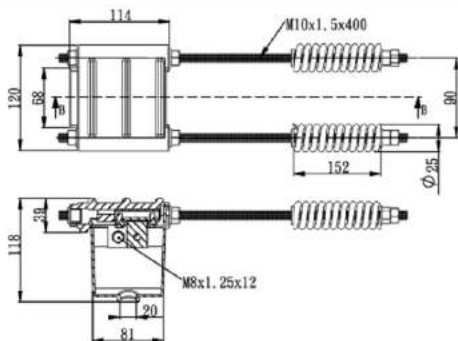
配合C型軌支架及C夾片
可使用螺母片M10
30×20×5t



KY-AN3120

3P 電軌夾
Hanger clamp

0.075 kg / 只



固定塊

KY-AN3220

3P 末端電源拉線器
End tension &
Power in

1.75 kg / 支

電軌測試結果報告書

測試項目	材質	測試內容(R/M)		測試內容(V)		滿載壓降(V/M)	220V/100M壓降率	溫度°C	備註
W型電軌800A	鋁	電阻係數	0.000100	耐壓	6KV×30min	0.08	3.6%	23	
W型電軌500A	鋁	電阻係數	0.000107	耐壓	6KV×30min	0.054	2.5%	23	
W型電軌320A	鋁+紅銅	電阻係數	0.000184	耐壓	6KV×30min	0.059	2.7%	23	
3P電軌100A	紅銅	電阻係數	0.000630	耐壓	6KV×30min	0.057	2.6%	23	
3P電軌100A	紅銅+白鐵	電阻係數	0.000512	耐壓	6KV×30min	0.047	2.1%	23	
3P電軌75A	紅銅	電阻係數	0.000882	耐壓	6KV×30min	0.066	3.0%	23	

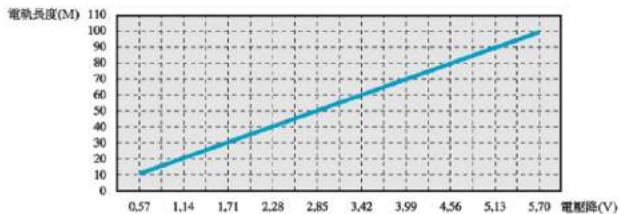
量測機構：工業技術研究院(量測中心)
測試儀器請參照附件

製造廠及型號：
ESI 242D
KIKUSUI TOS-8700
TAMA-TDV-20ADS

儀器名稱：
PRECISION RES. MEASUREMENT SYSTEM
WITH AND ING VOLTAGE TESTER
HIGH VOLTAGE DIGITAL METER

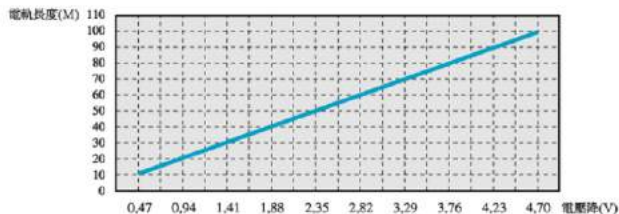
3P 100A(銅)

長度(M)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
電壓降(V)	0,57	1,14	1,71	2,28	2,85	3,42	3,99	4,56	5,13	5,70

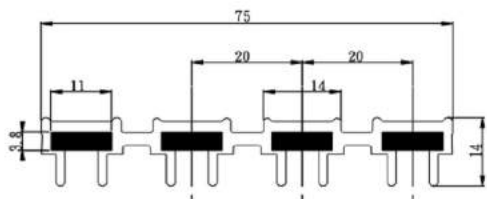


3P 100A(白鐵)

長度(M)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
電壓降(V)	0,47	0,94	1,41	1,88	2,35	2,82	3,29	3,76	4,23	4,70



4P 200A 零件圖 Parts Diagram

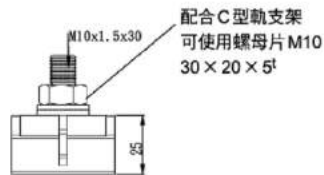
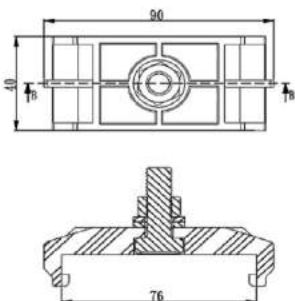


無氧銅 99.9% Cu 以上含銅量
100% 以上導電率 (Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

3.8t 厚 × 11 寬
斷面積 41.8mm²

KY-AN4020
四合一電軌
(Four in one)

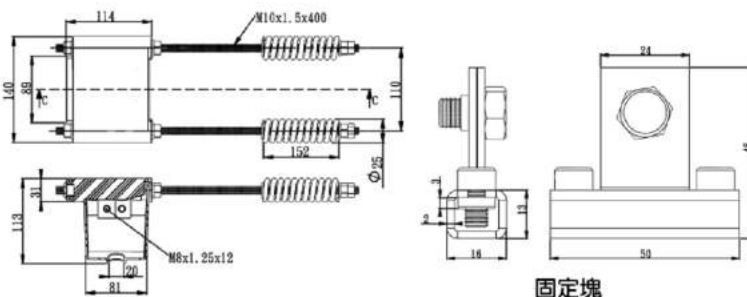
1.9 kg / M



配合 C 型軌支架
可使用螺母片 M10
30 × 20 × 5'

KY-AN4120
4P 電軌夾
Hanger clamp

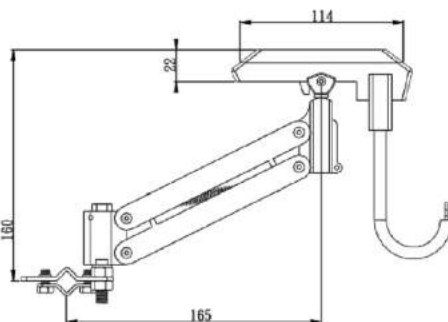
0.083 kg / 只



固定塊

KY-AN4220
4P 末端電源拉線器
End tension & Power in

1.75 kg / 支



KY-AN3710
N 雙臂集電器 100A
Current Collector



KY-AN4300
4P 中間供電器 (接頭)
End tension & Power in

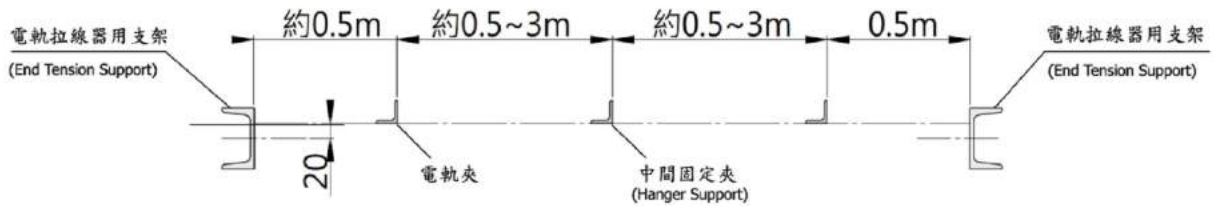
0.34 kg / 只



※可配合另一含碳刷
之集電器，組成雙支
組，移動清潔電軌

清潔刷
訂製品

第一步 按裝設計 (Supports design)



附註：
 • 3P · 4P · 5P · 6P 電軌配有弧度時，必須採用側式施工。
 • 在轉彎處起點開始算，每0.5M配一只電軌夾。

• 3P · 4P · 5P · 6P 電軌拉線器架設須比電軌夾高約5^m/_m，以防順電軌而下至電源拉線器處，造成短路現象。

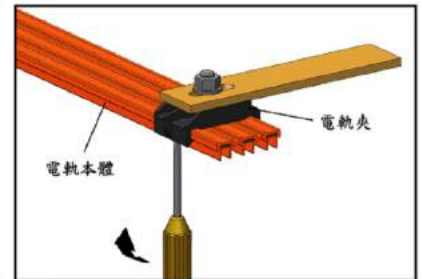
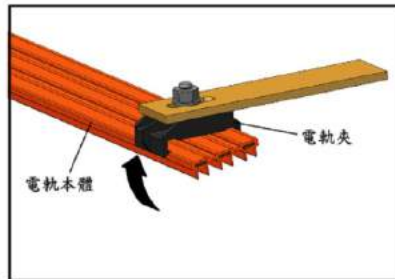
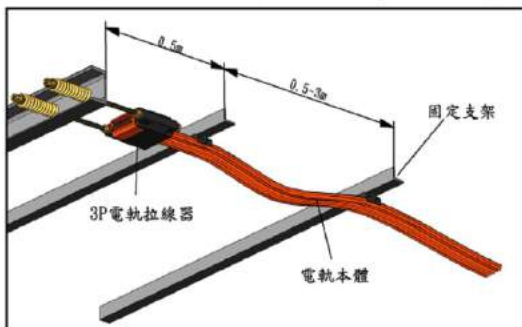
★註：拉線器與電軌接合處應塗上矽膠

★3P · 4P · 5P · 6P · 7P 電軌不適用於室外或酸鹼成份高之場所，易短路。

第二步 末端拉線器按裝 (End tension & power in parts)

* 於地面先裝好一端

第三步 電軌夾部分 (Set, Hanger clamp)



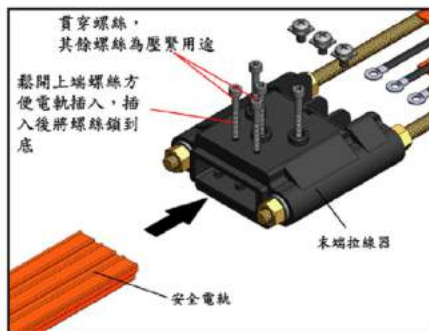
• 電軌本體一邊對準電軌吊夾向上推進即可完成
 • 若電軌裝上如要拆下時，利用一平口起子，在電軌夾兩側凹槽處輕輕挑起即可。

• 電軌本體一邊對準電軌吊夾向上推進即可完成

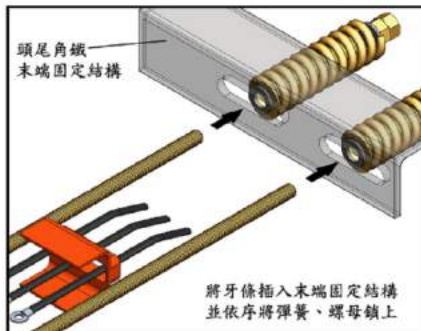
• 若電軌裝上如要拆下時，利用一平口起子，在電軌夾兩側凹槽處輕輕挑起即可。

第四步 末端拉線器按裝 (End tension & power in parts)

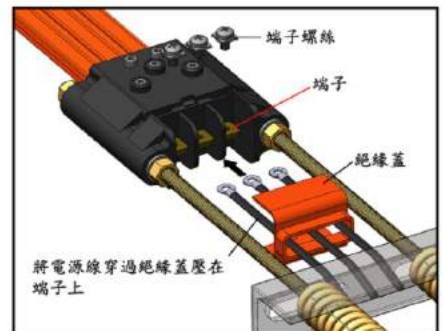
* 待上好電軌，再行按裝另一端



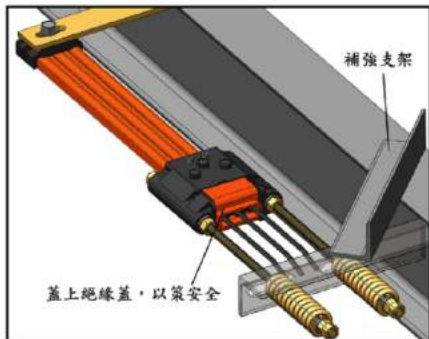
4-1 以3P電軌作為安裝範例



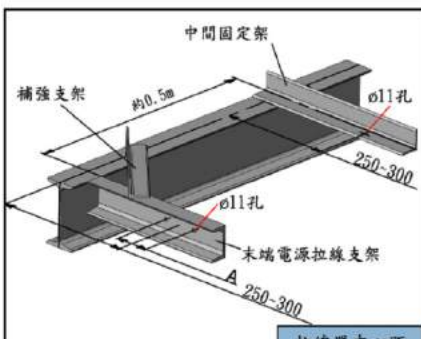
4-2



4-3



4-4



4-5

拉線器中心距	A
3P	90
4P	110
5P	130
6P	150
7P	170



4P免剝皮拉線器

N4P拉線器



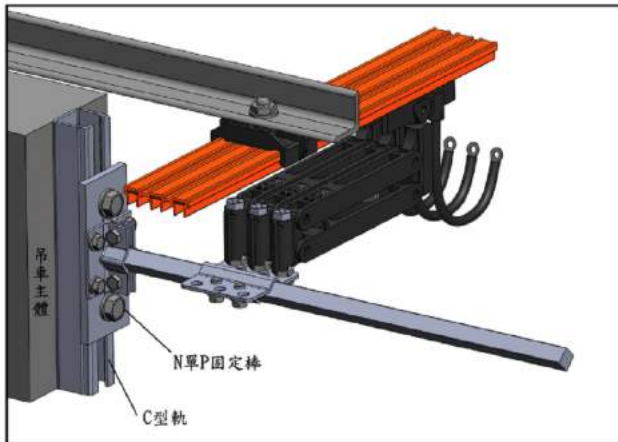
6P免剝皮拉線器

N6P拉線器

★請注意兩頭電源拉線器內三個端子板螺絲 M8 × 16 務必鎖緊，以防鬆脫短路。

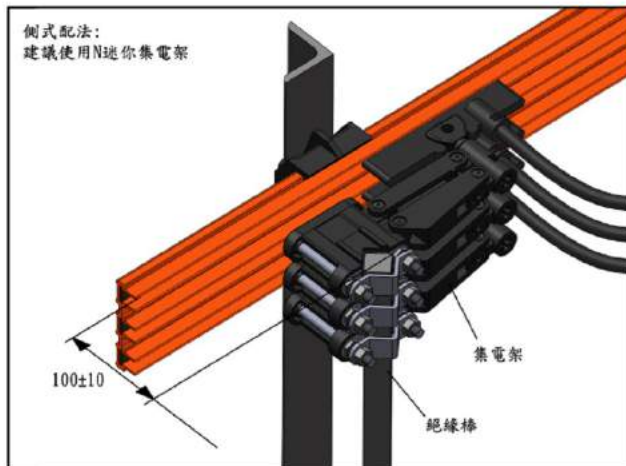
第五步 N單P固定桿與集電架按裝 (Fix square bar/current collector)

- 桿固定於主體可電焊或銷螺絲
- 桿固定其角度，為角棒兩對角線正視為水平及垂直
- 棒裝設應與電軌平行
- 長度可視需要切短



- * 電刷片磨耗時，僅需換上新電刷片即可。
- * 雙支組集電架被選擇於上下起伏或環形等特別設計上。

集電架按裝法 (Three or Four or Five in one Current Collector)

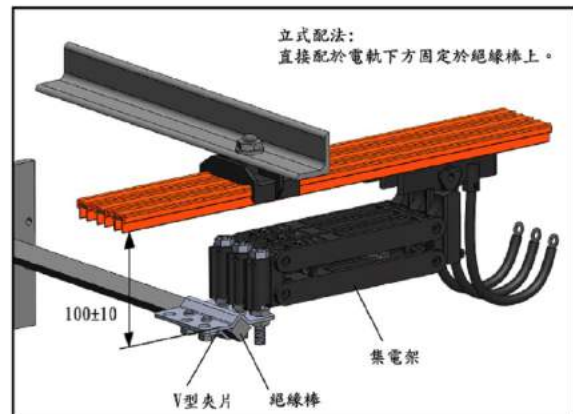


您車間的桁車使用管道式滑觸線時，
有突然斷電或接觸不良的困擾嗎？

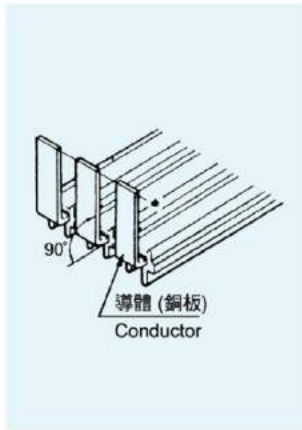
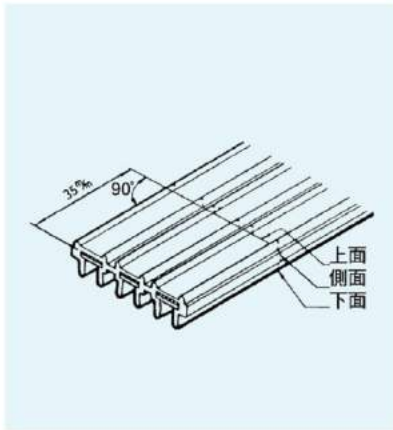
此種吊在半空中的危險畫面，
請改用連續型無接頭式四合一安全電軌，
馬上解決您上述頭痛的問題！

• 此參考表適用於大陸地區 •

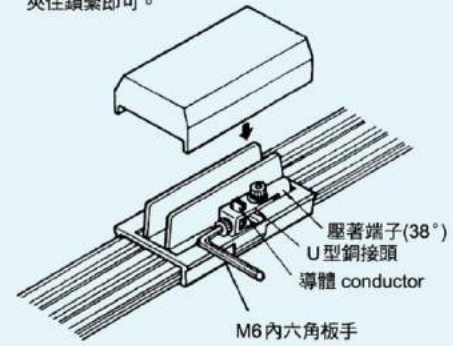
KYEC 連續型無接頭電軌	他牌管道式滑觸線
1. 導體為無氧銅、導電佳、質純、色均面亮	1. 表面色暗不均純
2. 銅與塑膠密合接觸，不因振動而接觸不良	2. 銅與塑膠間隙大，易因行走振動而接觸不良
3. 絕緣體為氟乙烯+耐衝擊、抗紫外線、特殊配方、物理性佳	3. PVC+滑石粉過多，易脆及不耐衝擊
4. 無接頭、壓降小	4. 4M銜接、接頭多、故障多、降壓大
5. 零件少電動夾夾卡入式按裝易，按裝時間可省1/2	5. 零件多、需調整、按裝繁瑣、按裝費時
6. 集電架、臂長、獨立拉簧、活動弧度大	6. 活動空間小，稍有起伏易接觸不良



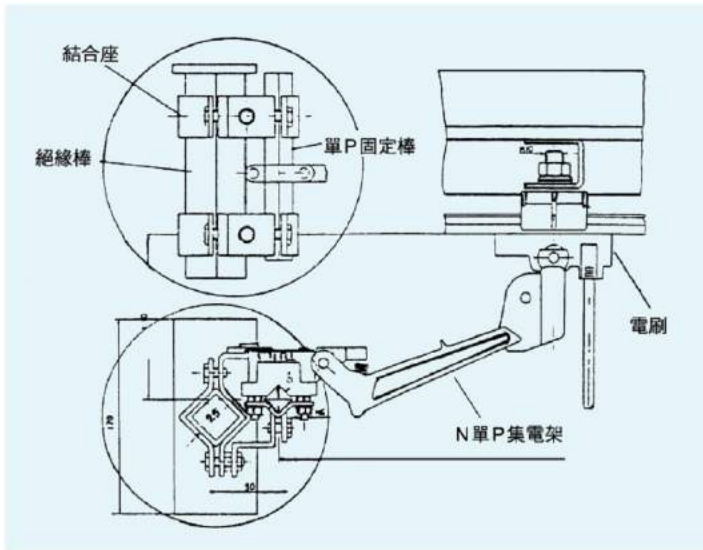
3P 電軌接頭 (3P Connector & Middle power feed in)



• 將兩端彎好之電軌套入接頭內用 U 型鋼接頭夾住鎖緊即可。



結合 (Fixing Parts for N&P Corrent Collector)



迷你集電架 訂製品

1. 本結合座專為更換舊型三合一集電架為 N 單 P 集電架用，可結合口 25 × 25 絕緣棒，與 N 單 P 棒
2. N 單 P 集電架若配上此結合座，則可與其他品牌電軌共同，(如 Insul 8，Duct O Bar，SAFE T Bar 等)

集電子

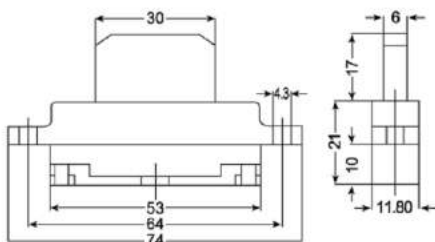
輸送機測試系統用



DH-6832



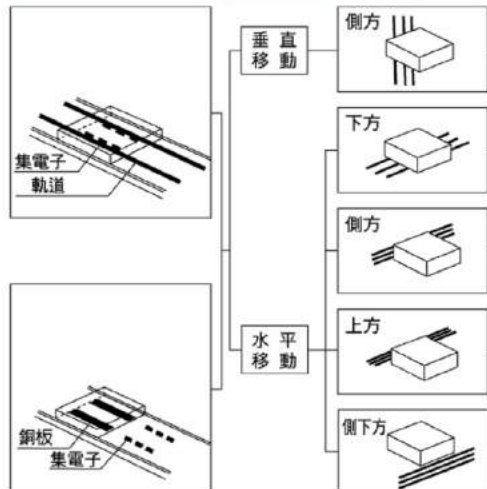
DH-6813



輸送機測試供電例

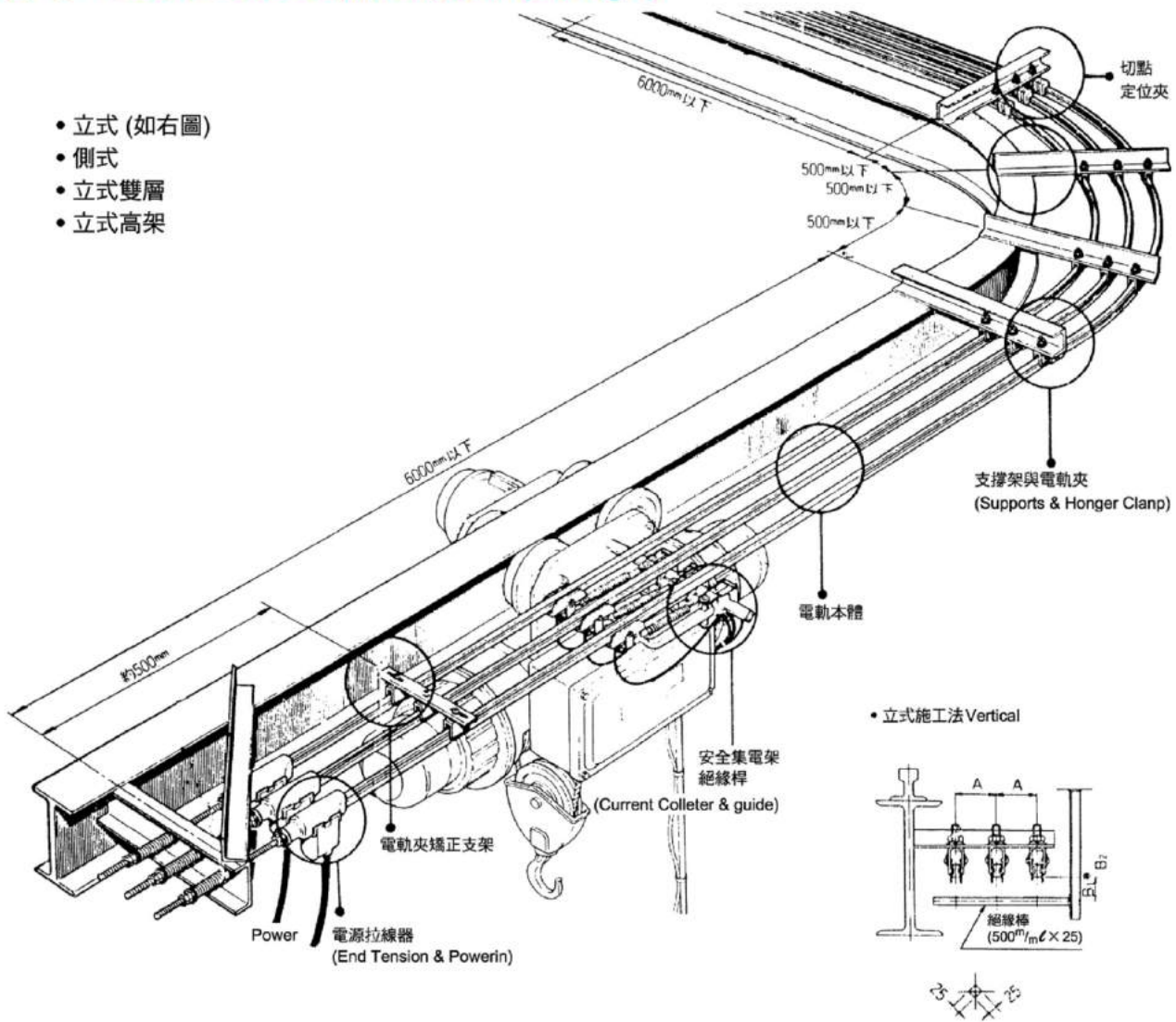
移動方向

供電位置

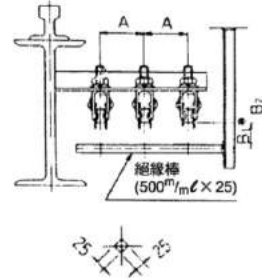


參：工字型安全電軌施工設計 (Design)

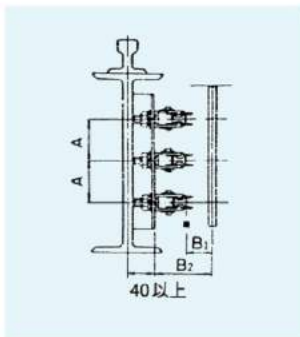
- 立式 (如右圖)
- 側式
- 立式雙層
- 立式高架



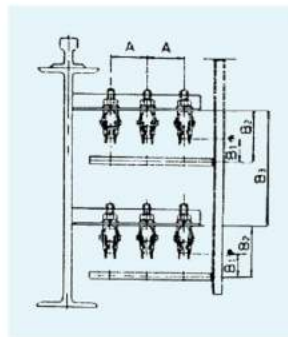
• 立式施工法 Vertical



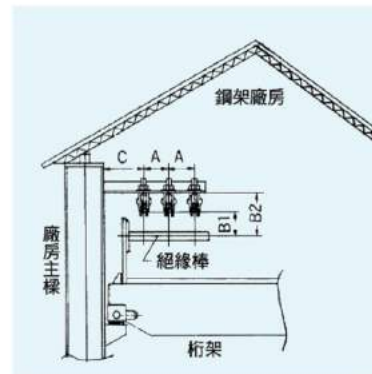
• 側式施工法 (On Side)



• 立式雙層施工法 Vertical (Double)



• 立式高架施工法 (Above)

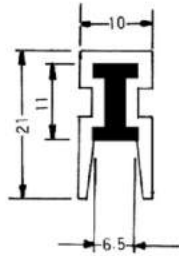


A	最小 min	75
	標準 standard	100

B	B 1	95
	B 2	130
	B 3	290

C	最小 (min)	150
	標準 standard	200

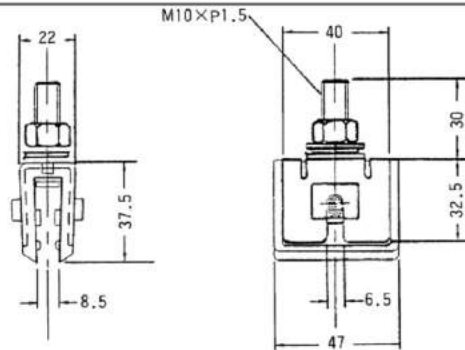
工字型安全電軌零件圖(Parts Diagram)



無氧銅99.9%Cu以上含銅量
100%以上導電率(Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

KY-AN1015
工字型電軌
"I" Type

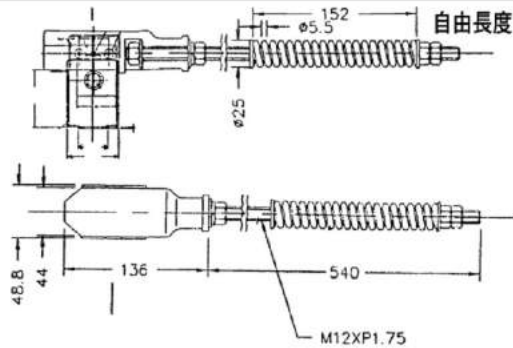
0.47 kg / M



配合 C 型軌支架
可使用螺母片 M10
30 × 20 × 5^t

KY-AN1100
工電軌夾
"I" Hanger Clamp

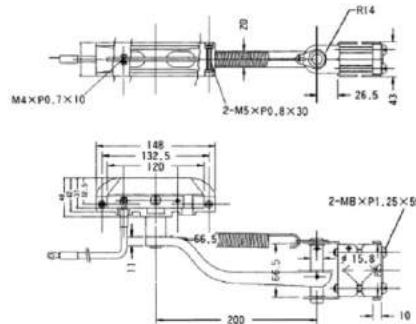
0.11 kg / 只



自由長度

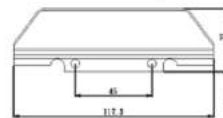
KY-AN1200
工末端電源拉線器
End Tension & Power in

1.1 kg / 支

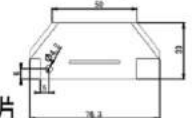


• 100Amp

• 40Amp

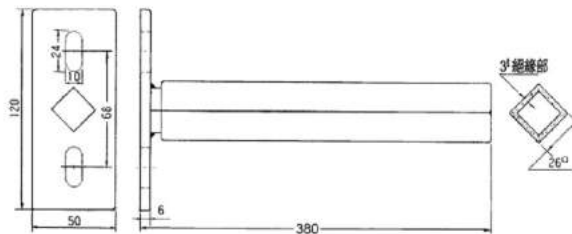


電刷片



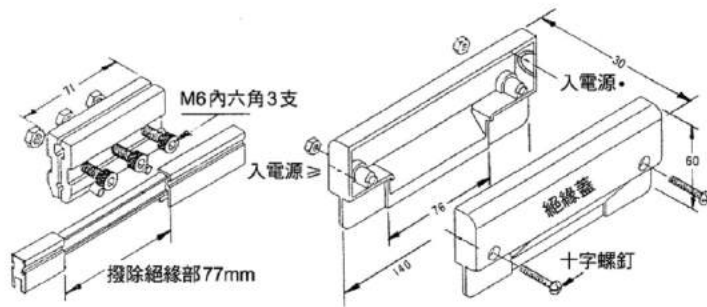
舊型電刷座要鎖螺絲，
拆裝不便已停產，
現已改卡入式一體成型
0.83 kg / 支
1.17 kg / 支

KY-AN1704
KY-AN1710
工集電架 40Amp
100Amp

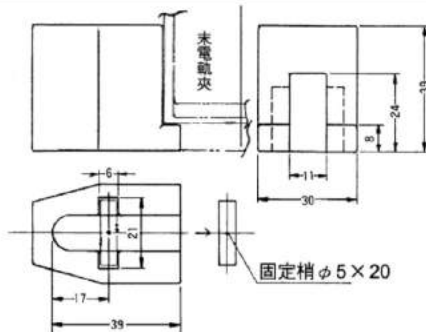


KY-AN1800 380L
KY-AN6800 500L
絕緣棒
Insulator guide

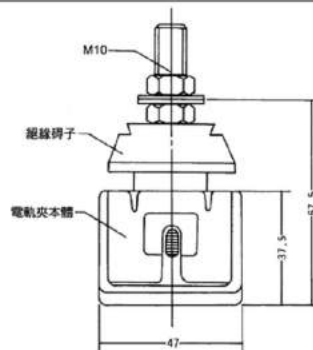
1.45 kg / 支
1.82 kg / 支



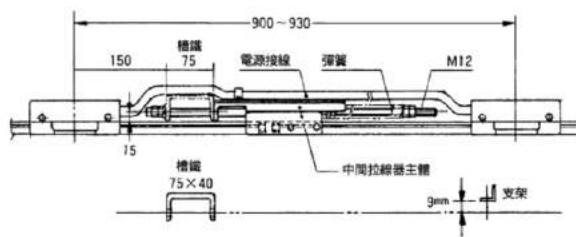
KY-AN1300
工中間供電器工接頭
Middle power feed in
0.28kg / 只



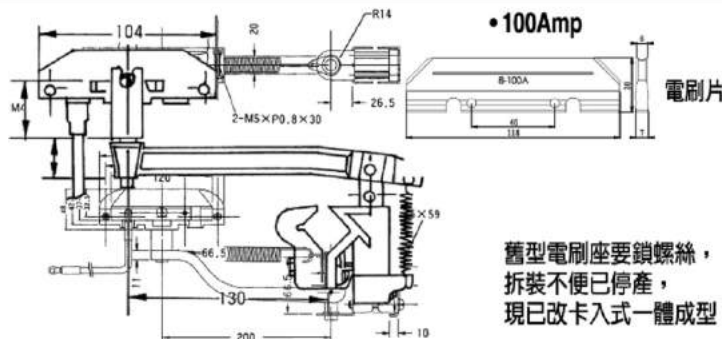
KY-A1600
末端擋頭
Fixed end insulator
0.07kg / 只



KY-AN1100S
工磚子電軌夾
'I' Insulator hanger
0.15kg / 只



中間拉線器(訂製品)
Intermediate
tension insulator



• 100Amp

• 40Amp

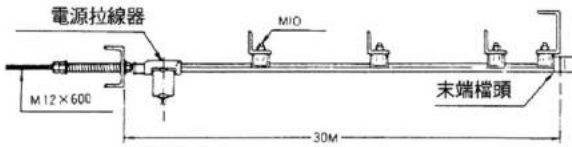
舊型電刷座要鎖螺絲，
拆裝不便已停產，
現已改卡入式一體成型

舊型電刷已停產
KY-AXE0804
KY-AXE0810
8字集電架 40Amp
100Amp
鋁單臂集電架

工字型安全電軌施工圖 (Working Diagram)

第一步 按裝設計 Support Design

A. 30M 以內施工用法

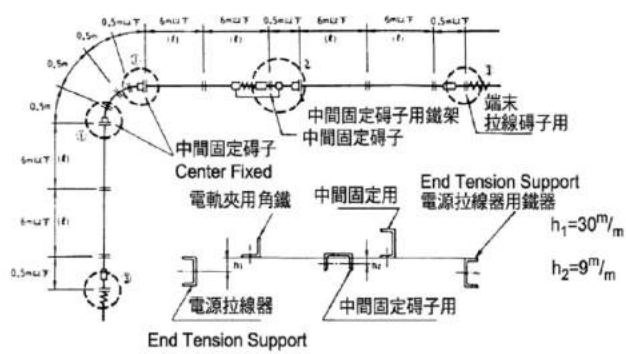
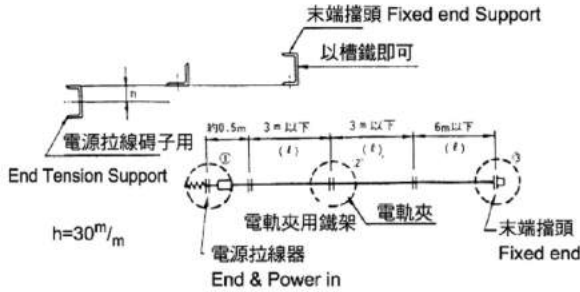


直線施工 (Line Case)

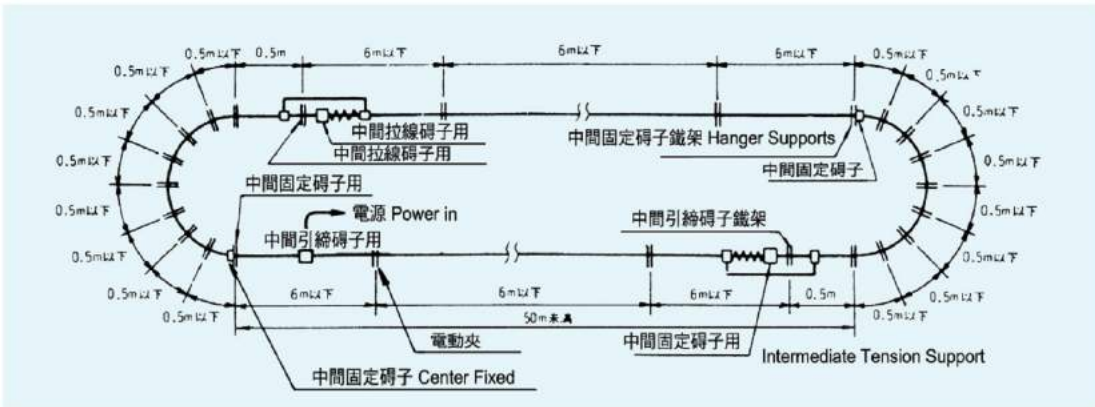
B. 30M 以上施工用法



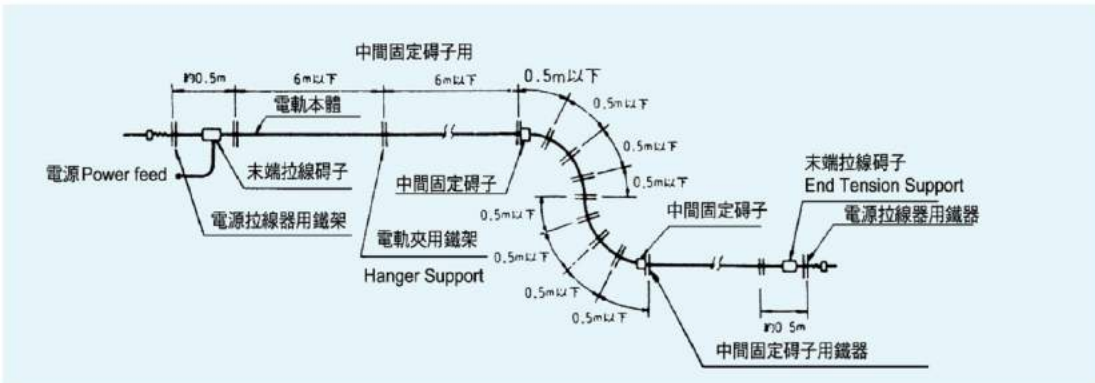
曲線施工 (Curve Case)



環型施工法 Around type



S型施工法 ("S" type)

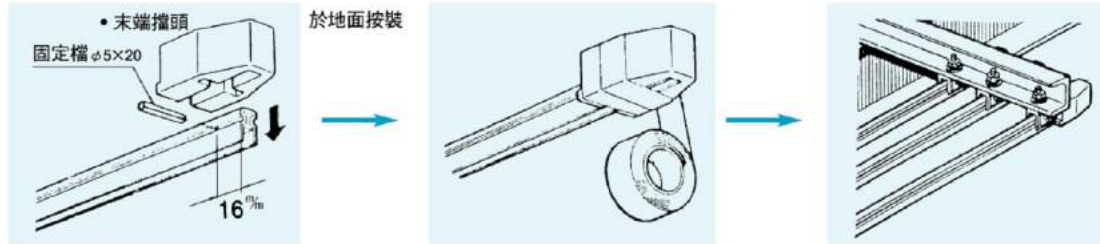


高低起伏環狀施工法

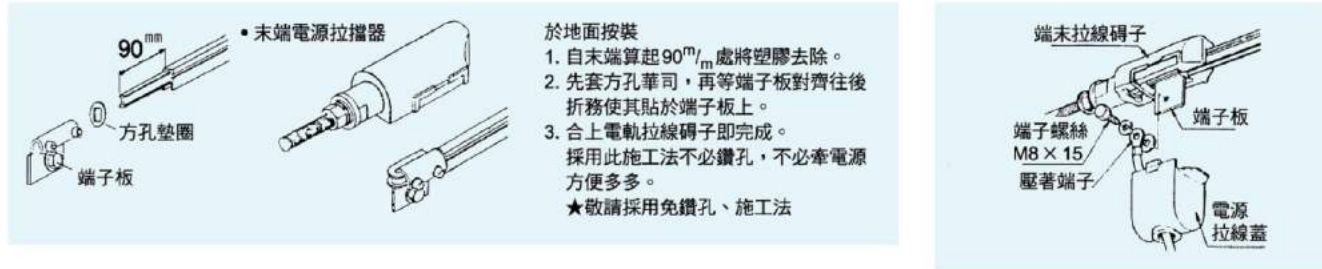
1. 如環型施工方式，全線碼子距離設於0.5M以下。
2. 拉上電軌方式，可使用轉盤放於吊車主樑上，供臨時電源給大車馬達，利用吊車行走，邊走邊上電軌。(如尾頁圖片)

第二步

按裝 30M 以內

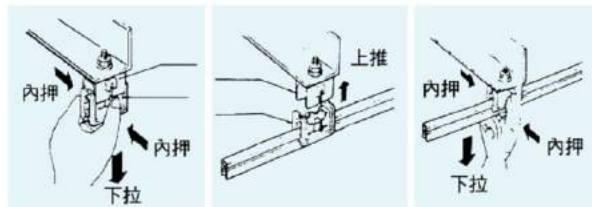


按裝 30M 以上

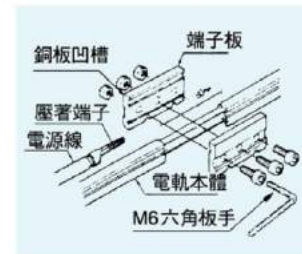


第三步 電軌夾按裝 Set, Hanger Clamp

中間供電部份 (Middle power feed in)



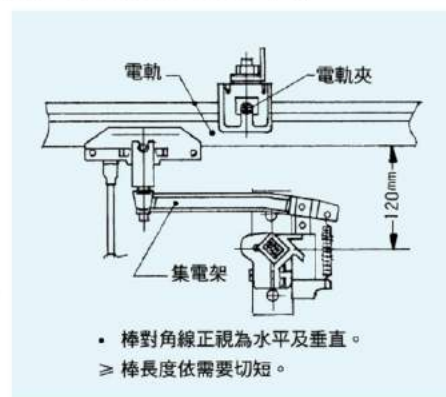
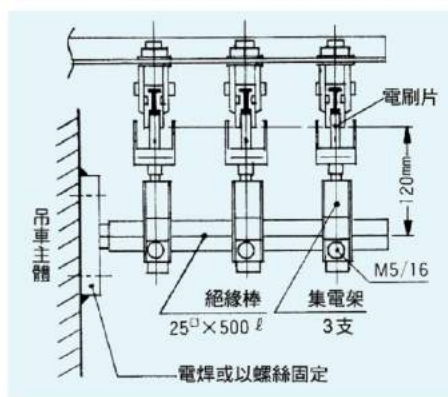
• 由 PC 夾兩側向內押下拉即可取出



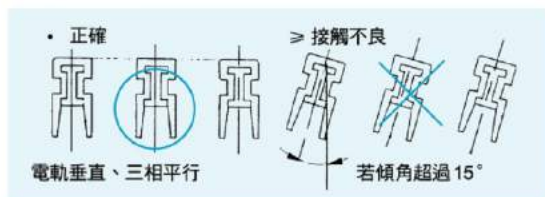
- 中間供電處 80mm 將膠切之。
- 用兩片銅夾板合於工字鋼上並旋緊。
- 在 $\phi 5\text{m/m}$ 鑽頭在端子板下方凹處鑽穿電軌，打入固定梢即可。

第四步 另一端電源拉線器按裝 (Set, End Tension & Powerin) 於軌道上按裝，同第二步驟。

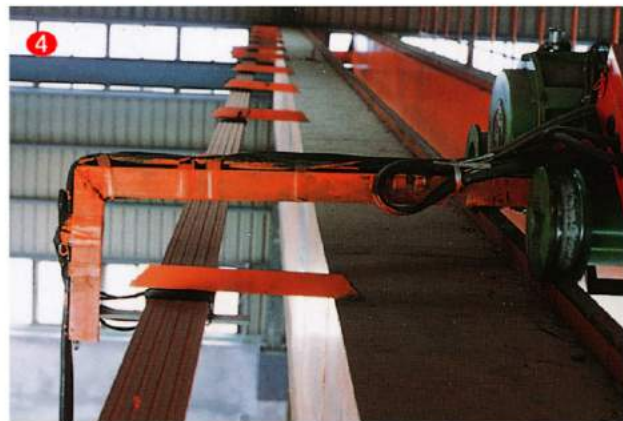
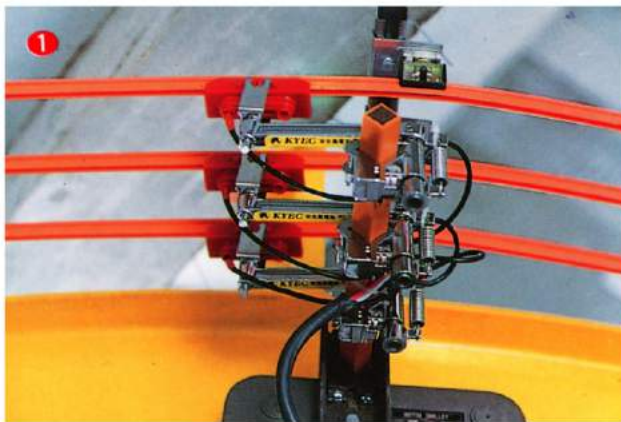
第五步 絕緣棒與工集電架按裝 (Set, guide & Current Collector)



* 注意事項



- 電軌裝置設誤差不得傾斜 15° 以上，如超過須以矯正支架附電軌夾矯正之架否則會接觸不良。
- 拉好電軌後，要以強迫方式調整傾斜部份。



※本公司另備有各機種零組件及各項相關工程技術服務，歡迎來電查詢——工程技術部。

- 說明① 安全集電架組 ② 三合一實例
 ③ 環型轉盤配電 ④ 五合一實例
 ⑤ 遊樂設施工程 ⑥ 自動倉儲工程



坤溢企業股份有限公司

桃園縣龜山鄉頂湖2街65巷6號

<http://www.kyec-mit.com.tw>

e-mail: taiwan.kyec@msa.hinet.net

總公司: Tel: (03)328-7888 Fax: (03)328-0770

台北服務處: Tel: (02)2594-8345 Fax: (02)2596-8846

台中服務處: Tel: (04)2358-0075 Fax: (04)2358-2646

高雄服務處: Tel: (07)384-5997 Fax: (07)380-8729

上海服務處: Tel: (021)31360316 Fax: (021)31360394

感謝：中鋼、台船、台電、台塑關係企業、奇美、友達、廣運、
 盟立、中華汽車、裕隆等公司採用

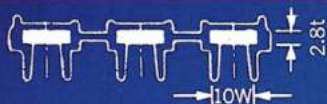
KYEC 坤溢企業®

連續型安全輸電軌道
Safe Power Rails

適用於：吊車系統 · 自動倉儲 · 遊樂場供電 · 生產測試系統

新產品
200A
20噸吊車專用

注意銅導體之厚度
100A標準為2.8mm X 10mm



請指定品牌
KYEC

本公司於
2000年通過
ISO 9001
認證



簡介	壹：如何選用安培數	p.1~3	參：3P~6P 施工圖	p.11~14
	貳：3P、4P、5P、6P 零件圖	p.4~7	工字型零件圖	p.15~16
※新產品	3P 200A 零件圖	p.8	工字型施工圖	p.17~19
	4P 200A 零件圖	p.9		
	耐高溫鐵殼盒型電軌	p.10	肆：尾頁施工實績圖片	