

FXM Größe	d H7 mm	J mm	F mm	T mm	G	D mm	A mm	E mm	B mm	L mm	Z	Ex. zul. mm	Theoret. Nenn Drehmoment** Nm	Abhebe- drehzahl min ⁻¹	Maximale Drehzahl min ⁻¹	Maximale Mitnahme- drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg
FXM 46-25 DX/H	25	46	70	82	M6	95	25	56	40*	35	6	0,050	390	820	11400	328	2,1
FXM 51-25 DX/H	30	51	75	87*	M6	102*	25	62	40*	35	6	0,050	480	750	11400	300	1,9
FXM 56-25 DX/H	35	56	80	96	M6	110	25	66	40*	35	8	0,050	580	750	9000	300	2,7
FXM 66-25 DX/H	40	66	90	108*	M8	125*	25	76	40*	35	8	0,050	810	700	7600	280	2,8
FXM 86-25 DX/H	40	86	110	132	M8	150	25	100	44*	40	8	0,050	1350	630	6100	252	5,0
FXM 85-50 SX/H	50	85	125	155	M10	175	50*	110	64*	60	8	0,065	2350	430	6000	172	7,5
FXM 100-50 SX/H	55	100	140	165	M10	190	50*	125	64*	60	12	0,065	3250	380	5500	152	12,2
FXM 120-50 SX/H	60	120	160	185	M10	210	50	140	64*	70	12	0,065	6500	320	5000	128	15,0
FXM 140-50 SX/H	65	140	180	206*	M12	230*	50	160	70	80*	12	0,065	9500	320	3600	128	21,0
FXM 170-63 SX/H	80	170	210	240*	M16	270*	63	180	90*	90*	12	0,150	21500	250	3300	100	36,9
FXM 200-63 SX/H	100	200	240	278	M16	322*	63	210	90*	90*	12	0,150	24500	240	3100	96	52,0
FXM 240-63 SX/H	120	240	310	360	M20	400	63	280	90*	90	12	0,150	31000	220	3000	88	80,8
FXM 260-63 SX/H	140	260	330	380	M20	430	63	300	90*	105	16	0,150	38500	210	2500	84	91,7
FXM 290-70 SX/H	150	290	360	410	M20	460	70	330	90*	105	16	0,150	59500	200	2500	80	104,9

Maßkurzzeichen nach RINGSPANN Katalog 88

Die mit * gekennzeichneten Maße weichen von der in Katalog 88 aufgeführten Standard Baureihe FXM ab.

Die angegebenen Drehmomente sind Nenn Drehmomente, sie enthalten einen Sicherheitsfaktor von 2.

** Reduzierung des maximalen Drehmomentes um 20% bis 30% je nach Größe bei Ausnutzung der zulässigen Exzentrizität Ex zul.