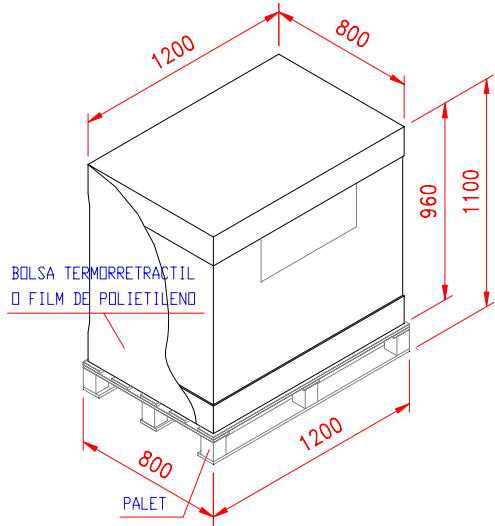


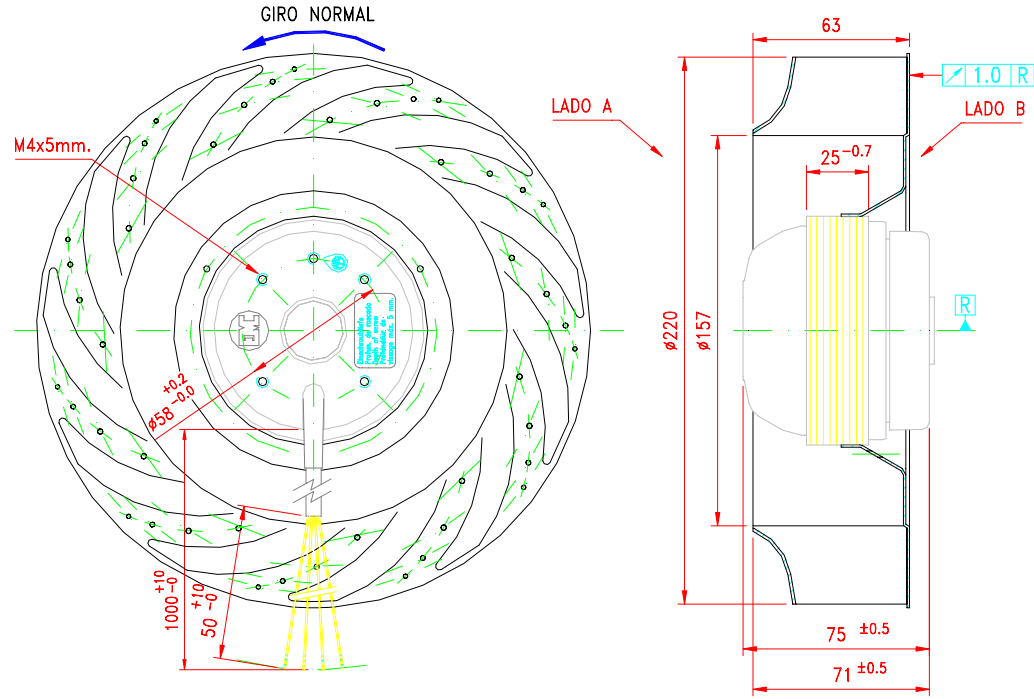
SISTEMA DE EMBALAJE:

1.- MODULO BASICO DE EMBALAJE S/PL.: 09EM1219 POS.5

2.- MODULO COMPLETO:



15x10 MOT./CAJA
150 MOT./PALET



TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y OBSERVACIONES:

1.-	CARAC. IMPRESAS EN ROTOR:	emc	
2.-		Electromecánicas	
3.-			
4.-			
5.-			

TIPO DE MOTOR: VMC 25-2/220-63 RMP 132 230V./60Hz.

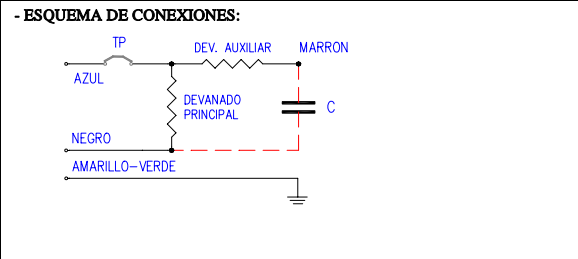
MONTAJE S/PL.: 01MO1606 POS.2

CLASE DE AISLAMIENTO: CLASE B **RANURAS:** 16

NOTA: ROTOR CON 3 AGUJEROS DE Ø3.5

TERMINALES Y ESQUEMA ELÉCTRICO:

- TERMINALES:
- TODOS LOS CABLES CON PUNTAS RIGIDAS SEGÚN Ref. AMP 737190-2(DE PROVEEDOR).



- RESISTENCIAS: D. PRINCIPAL1: $89 \pm 10 \Omega$ D. PRINCIPAL2: Ω
D. AUX. 1/FASE R: $179 \pm 20 \Omega$ D. AUX. 2/FASE S: Ω D. AUX. 3/FASE T: Ω

- CONDENSADOR: 2uF-440V.

Nº. MODIF.	MODIFICACION	FECHA	SOLICITADO
1734	SE MODIFICA Nº DE FILE	30/07/2014	CALIDAD

Dibujado:	E.VILALTA	Denominación:	RB2C-220/063 K132 I-1848	Plano nº:	1848132220-04		
Fecha:	29/01/2001	Comprobado:		J. FAIG		Reg.:	01FT833

